

注意事项

1. [辅助约束系统 \(SRS\)“安全气囊”和“安全带预紧器”的注意事项](#)

辅助约束系统 (SRS)“安全气囊”和“安全带预紧器”的注意事项

辅助约束系统如“安全气囊”和“座椅安全带预紧器”与前座安全带同时使用，可以有助于降低车辆发生某些类型的碰撞时驾驶员和前座乘客受伤的危险性和严重程度。本维修手册的““SRS 安全气囊”和“座椅安全带””内给出了安全维修系统所需要的信息。

务必遵守以下注意事项以防意外启动。



- SRS 系统失效可在导致安全气囊弹出的车辆碰撞中增加人身伤亡的危险，为避免此情况，推荐由授权郑州日产经销商执行所有保养和修理操作。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS，都有可能引起本系统的错误动作，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参考“SRS 安全气囊”。
- 除本手册中说明的操作外，不得使用电气测试设备对 SRS 系统的任何电路进行测试。SRS 导线线束可由黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

1. 操作步骤

遵守下列注意事项，以防出现错误和故障。



- 在拆卸和安装任一控制单元前，首先将整车电源转至锁止位置，然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，确认所有控制单元接头均正确连接，然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，始终使用 诊断仪 执行自诊断，以作为每项功能检查的一部分。如果检测到 DTC，根据自诊断结果进行故障诊断。

对于带转向锁单元的车辆，如果蓄电池断开或放电，方向盘将锁定且不能转动。

如果在蓄电池断开或放电时需要转动方向盘，请在开始维修操作之前，按照以下操作步骤进行操作。

操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。



如果蓄电池电量耗尽，则用跨接电缆供电。

2. 将整车电源转至“ACC”位置。【此时，转向锁将释放。】
3. 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下，转向锁将保持解锁状态，此时方向盘可以转动。
4. 进行必要的维修操作。
5. 当维修工作完成后，重新连接蓄电池两极电缆。在松开制动踏板的情况下，将整车电源从 ACC 位置转至 ON 位置，然后转至 OFF 位置。
6. 使用 诊断仪 对所有控制单元进行自诊断检查。

对于带转向锁单元的车辆，如果蓄电池断开或放电，方向盘将锁定且不能转动。

如果在蓄电池断开或放电时需要转动方向盘，请在开始维修操作之前，按照以下操作步骤进行操作。

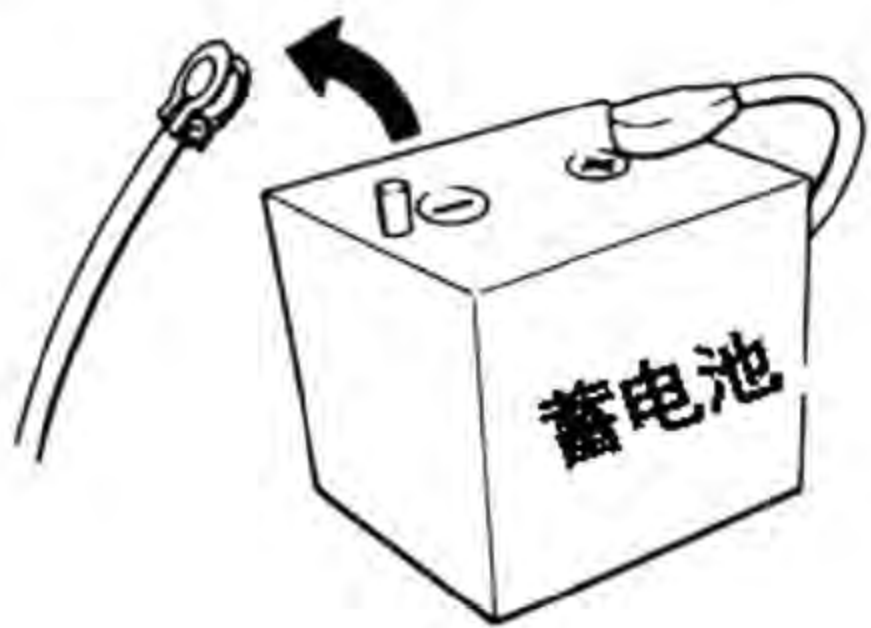
操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。



如果蓄电池电量耗尽，则用跨接电缆供电。

2. 将整车电源转至“ACC”位置。【此时，转向锁将释放。】
3. 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下，转向锁将保持解锁状态，此时方向盘可以转动。
4. 进行必要的维修操作
- 务必使用 12 V 蓄电池作为电源。
 - 切勿在发动机正在运转时断开蓄电池电缆。
 - 拆卸 12V 蓄电池电缆时，关闭整车电源，并等待至少 30 秒钟。





整车电源关闭后，ECU 可能会激活几十秒钟。如果在 ECU 停止前断开蓄电池电缆，则可能会出现 DTC 检测错误或 ECU 数据损坏。

- 安装 12V 蓄电池后，务必检查所有 ECU 的“自诊断结果”并清除 DTC。

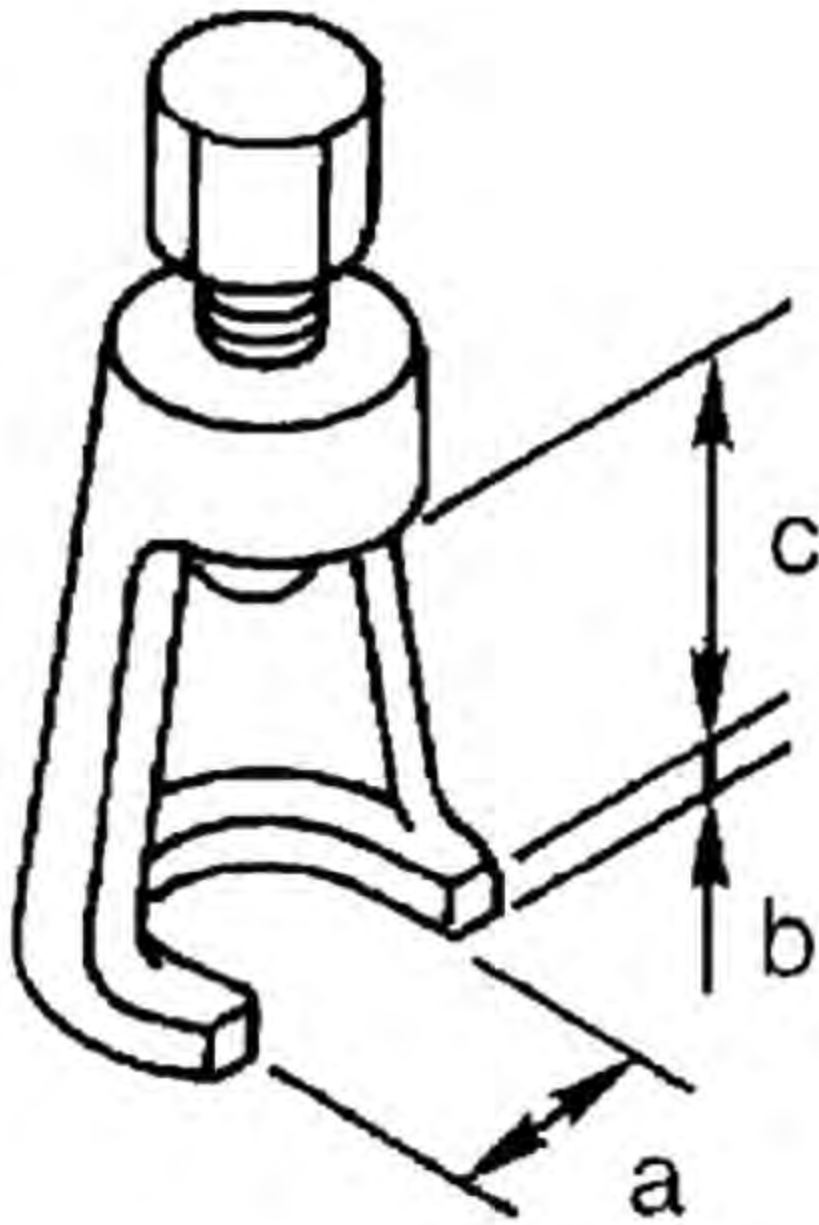


拆卸 12V 蓄电池可能会导致 DTC 检测错误。

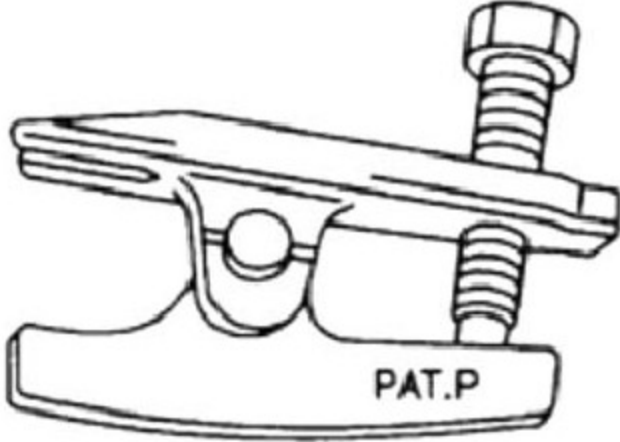
准备工作

1. 专用维修工具

专用维修工具

工具编号	工具名称	图例	说明
ST29020001 a：34 mm 【1.34 in】 b：6.5 mm 【0.256 in】 c：61.5 mm 【2.421 in】	齿轮臂拉拔器		分离上 连杆

通用维修工具

工具编号	工具名称	图例	说明
	球头拆卸器		拆卸球头

症状诊断

1. [噪音、震动和平顺性 \(NVH\) 故障排除 - NVH 故障排除表](#)

噪音、震动和平顺性 (NVH) 故障排除 - NVH 故障排除表

使用下图表找出故障现象的原因。如有必要，维修或更换故障零部件。

症状						可能的原因和疑似部件	参考内容
驾驶或操作不良	抖动	摆动	振动	摇动	噪音		
				×		驱动轴不平衡	-
×	×	×	×	×	×	安装不当、松动	-
×	×	×	×	×	×	减振器变形或损坏	更换减震器
×	×	×	×	×	×	衬套或安装恶化	-
×		×	×	×	×	零部件干涉	-
×			×		×	弹簧疲劳	-
				×	×	悬架松动	重新紧固松动部件
×		×				前轮定位不当	进行四轮定位操作
×						稳定杆疲劳	更换稳定杆
			×	×	×	车轮轴承损坏	更换损坏部件

×：适用

检查和调整

1. [前轮轮毂和转向节 - 检查](#)

前轮轮毂和转向节 - 检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

- 手动沿轴向移动轮毂总成。检查车轮轴承有无松动。

轴向间隙：[请参见前桥\(FAX\)，维修数据和技术规格\(SDS\)-“车轮轴承”](#)

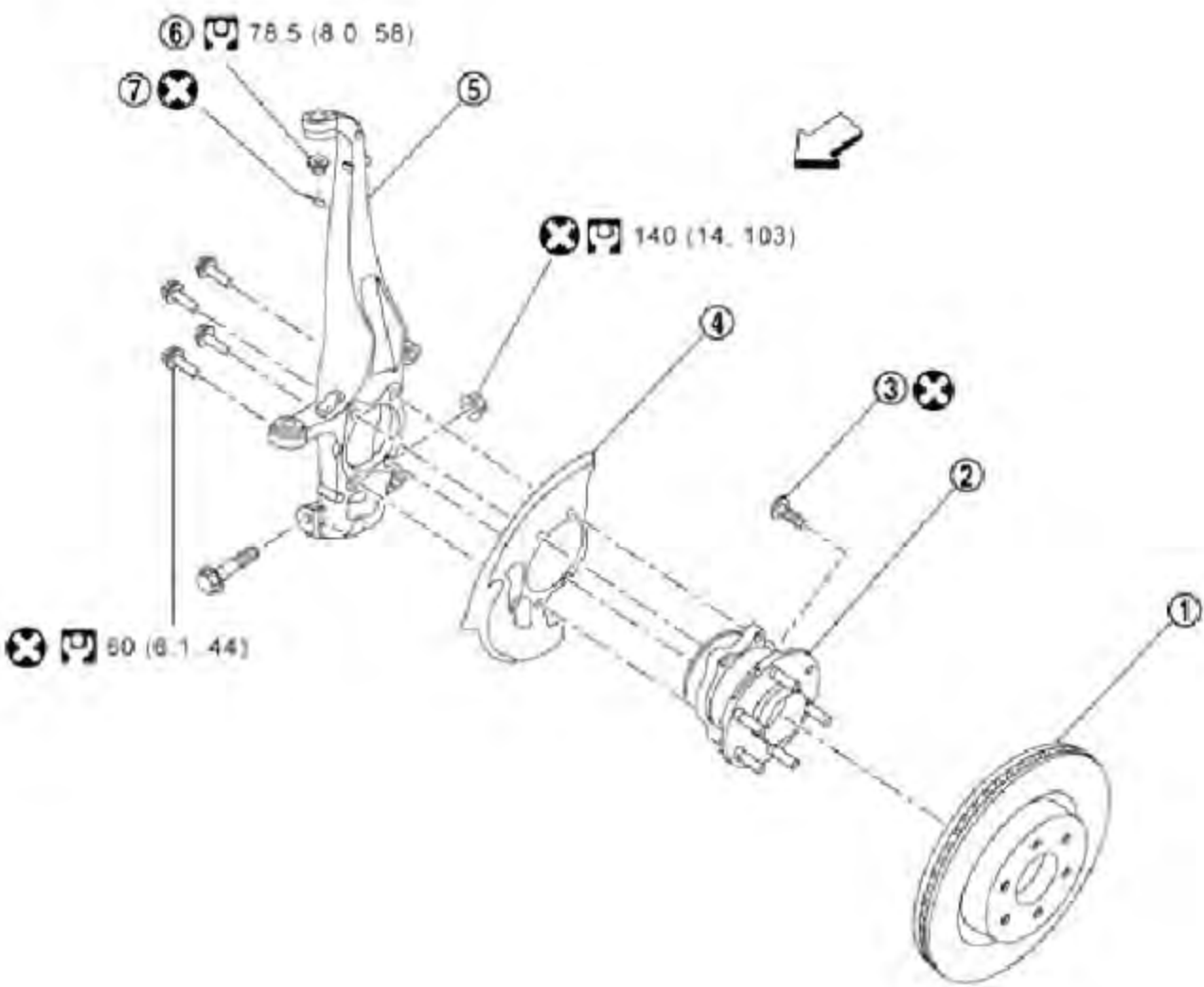
- 转动轮毂总成，检查并确认无异常噪音和其他异常情况。如果有任何不规则的情况，更换轮毂总成。

拆卸和安装

1. 前轮轮毂和转向节 - 分解图

前轮轮毂和转向节 - 分解图

SEC. 400



- ① 前制动盘 ② 前轮毂轴承总成 ③ 轮毂螺栓
- ④ 前防溅板总成 ⑤ 转向节 ⑥ 锁紧螺母
- ⑦ 开口销

↖ 车辆前部

⊗ : 每次分解后必须更换。

⌚ : N · m (kg · m, ft · lb)

前轮轮毂和转向节 - 拆卸和安装

1. [拆卸](#)
2. [安装](#)
3. [安装后检查](#)

拆卸

1. 拆卸前车轮。请参见[车轮和轮胎\(WT\)](#)，[拆卸和安装“车轮轮胎总成 - 拆卸和安装”](#)
2. 拆卸制动钳总成，将制动钳总成放到一个不会影响操作的地方。请参见[制动系统\(BR\)](#)，[拆卸和安装“前盘式制动器 - 制动钳总成 - 拆卸和安装”](#)



注意：

- 制动钳总成拆下时，切勿踩下制动踏板。

3. 取下制动盘。

注意：

- 拆卸制动盘前，在轮毂总成以及制动盘上做匹配标记【A】。



- 切勿摔落制动盘。

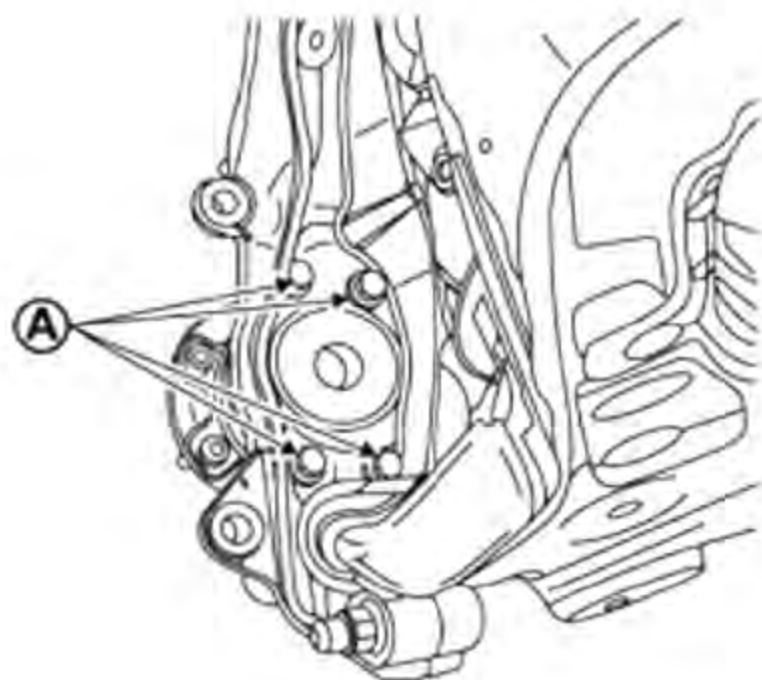
4. 拆卸轮速传感器，使其脱离安装位置。



注意：

- 请勿拉扯车轮传感器线束。

5. 拆卸轮毂总成安装螺栓【A】，取下轮毂总成和挡泥板。



6. 断开转向拉杆球头与转向节的连接。



注意：

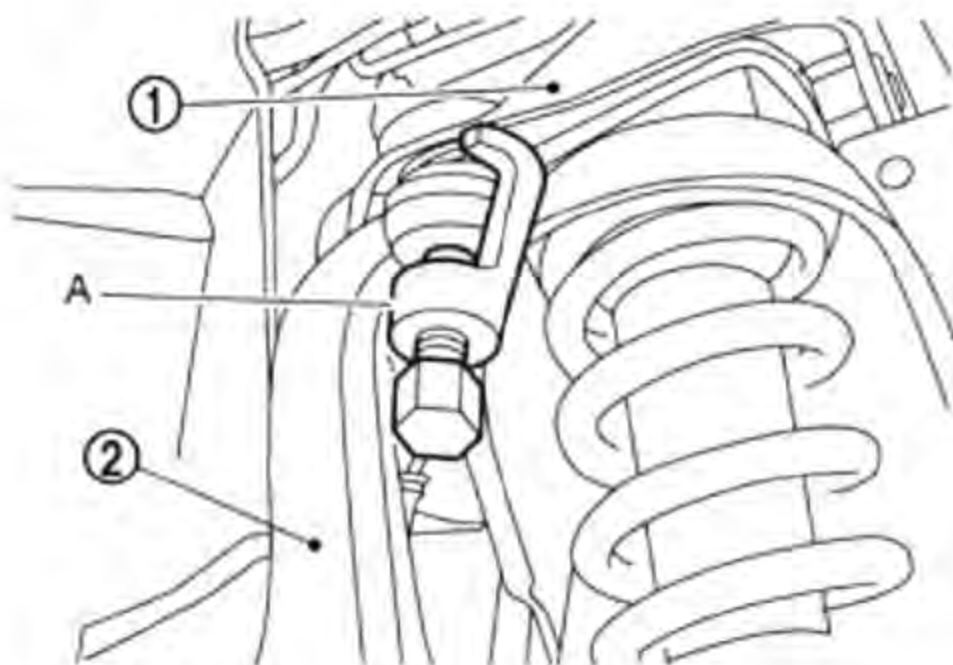
- 请勿损坏球头防尘罩。

7. 在前悬架下摆臂下方放置托顶。

8. 断开前减震器与前悬架下摆臂的连接。

9. 拆卸前悬架上摆臂和转向节连接的开口销，并松开螺母。

10. 使用拉拔器【sst:ST29020001】【A】，将前悬架上摆臂【1】从转向节【2】上分开。





注意：

- 切勿损坏球头防尘罩。

11. 使用相同的方法，断开前悬架下摆臂和转向节的连接。

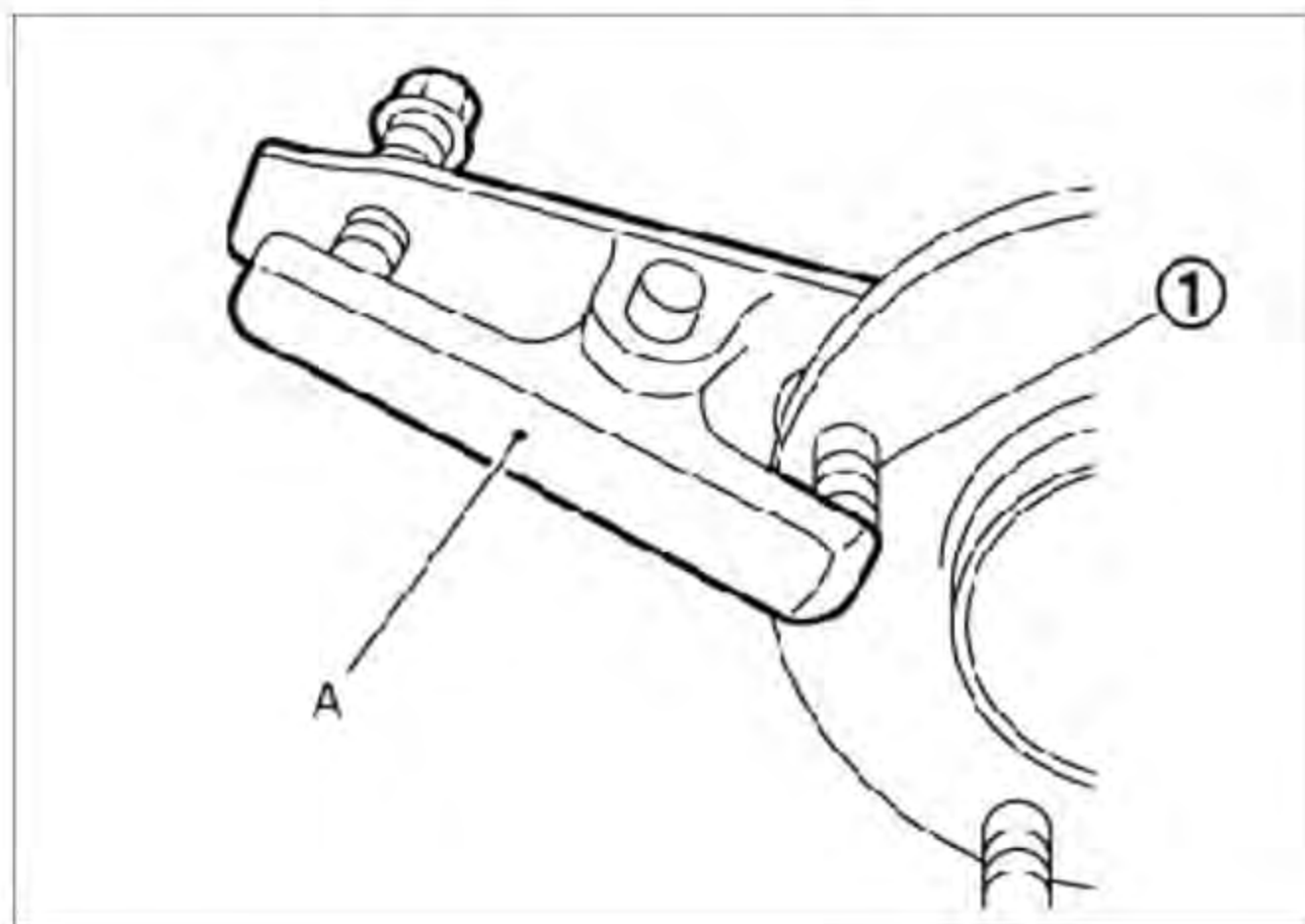


注意：

- 切勿损坏球头防尘罩。

12. 取下转向节。

13. 使用球头拆卸器【A】，拆卸轮毂螺栓【1】。



注意：



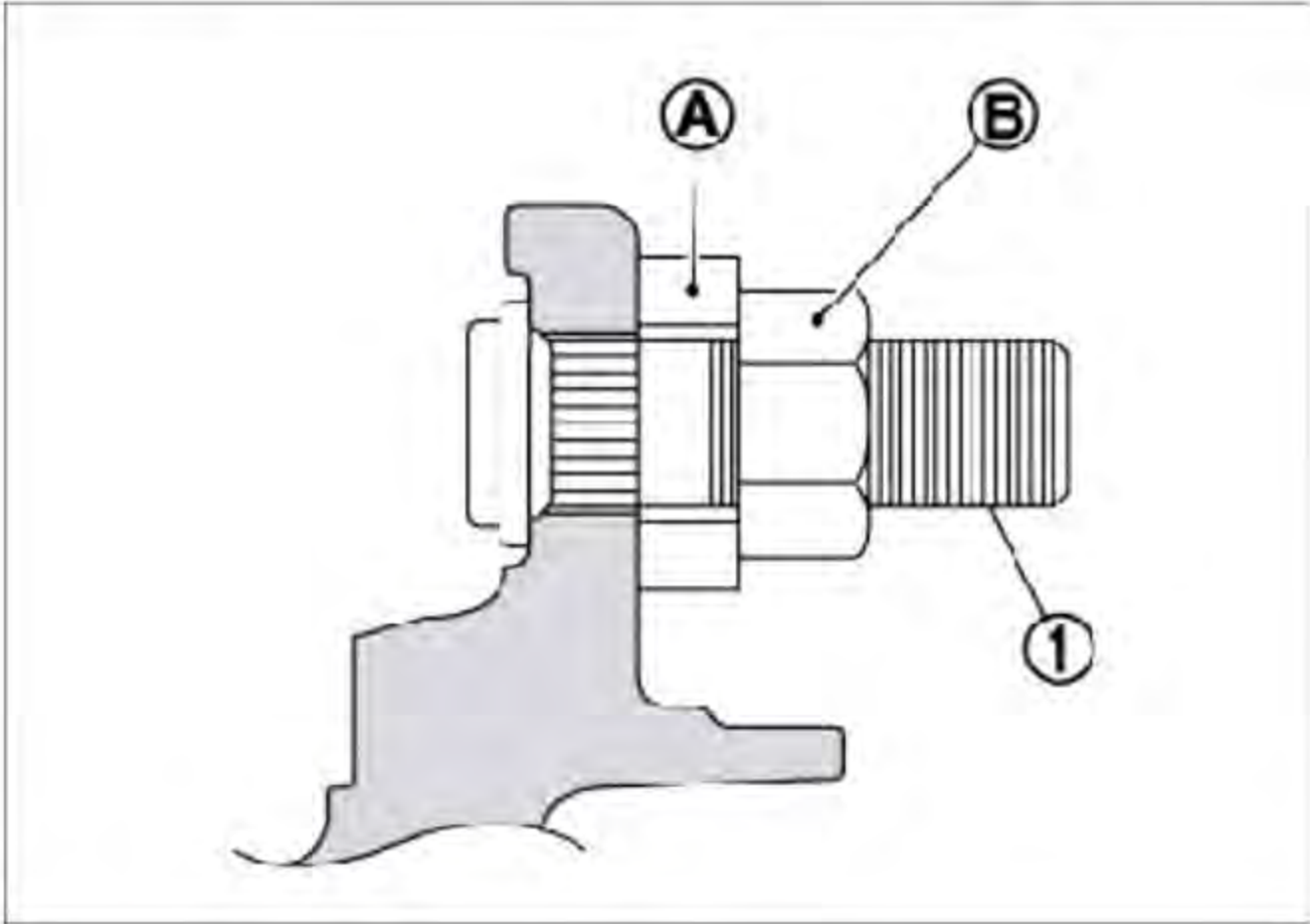
- 只在必要时拆卸轮毂螺栓。
- 切勿敲打轮毂螺栓，避免撞到轮毂总成。
- 垂直于轮毂总成拉出轮毂螺栓。

安装

按照拆卸步骤的相反顺序进行安装，但请注意以下事项：

安装轮毂螺栓

- 如图所示，放置一个垫圈【A】，以便通过螺母【B】的紧固力安装轮毂螺栓【1】。



注意：



- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否没有间隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。

安装制动盘

- 重新使用制动盘时，对准拆卸期间做出的匹配标记【A】。



注意：



- 切勿使用旧制动盘。

- 切勿摔落制动盘。

其他零部件安装注意事项

- 空载条件下，对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的各个零件执行最后拧紧操作。
- 切勿继续使用开口销。
- 切勿继续使用轮毂总成安装螺栓。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束的连接是否正确。
2. 检查车轮定位。
3. 调节转向角度传感器的中间位置【带 ESP】。

维修数据和技术规格【SDS】

1. [车轮轴承](#)

车轮轴承

项目	标准
轴向间隙	0.05 mm 【0.002 in】 或更小

1. 辅助约束系统【SRS】“安全气囊”和“安全带预紧器”的注意事项

辅助约束系统【SRS】“安全气囊”和“安全带预紧器”的注意事项

辅助约束系统如“安全气囊”和“座椅安全带预紧器”与前座安全带同时使用，可以有助于降低车辆发生某些类型的碰撞时驾驶员和前座乘客受伤的危险性和严重程度。本维修手册的““SRS 安全气囊”和“座椅安全带”内给出了安全维修系统所需要的信息。

务必遵守以下注意事项以防意外启动。



- SRS 系统失效可在导致安全气囊弹出的车辆碰撞中增加人身伤亡的危险，为避免此情况，推荐由授权的郑州日产经销商执行所有保养和修理操作。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS，都有可能引起本系统的错误动作，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参考“SRS 安全气囊”。
- 除本手册中说明的操作外，不得使用电气测试设备对 SRS 系统的任何电路进行测试。SRS 导线线束可由黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

遵守下列注意事项，以防出现错误和故障。



- 在拆卸和安装任一控制单元前，首先将整车电源转至锁止位置，然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，确认所有控制单元接插件均正确连接，然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，始终使用 诊断仪 执行自诊断，以作为每项功能检查的一部分。如果检测到 DTC，根据自诊断结果进行故障诊断。

- 对于带转向锁单元的车辆，如果蓄电池断开或放电，方向盘将锁定且不能转动。
- 如果在蓄电池断开或放电时需要转动方向盘，请在开始维修操作之前，按照以下操作步骤进行操作。

操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。



如果蓄电池电量耗尽，则用跨接电缆供电。

2. 将整车电源转至“ACC”位置。此时，转向锁将释放。

3. 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下，转向锁将保持解锁状态，此时方向盘可以转动。

- 进行必要的维修操作。

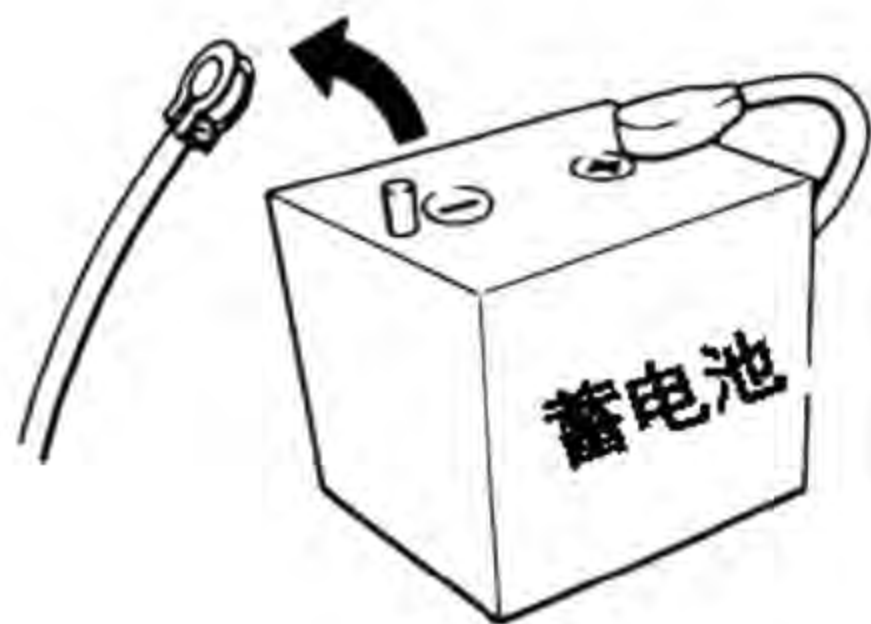
a. 当维修工作完成后，重新连接蓄电池两极电缆。在松开制动踏板的情况下，将整车电源从 ACC 位置转至 ON 位置，然后转至 OFF 位置。

- b. 使用 诊断仪 对所有控制单元进行自诊断检查。

断开蓄电池电缆的注意事项

当断开蓄电池电缆时，请注意以下事项。

- 务必使用 12 V 蓄电池作为电源。
- 切勿在发动机正在运转时断开蓄电池电缆。
- 拆卸 12V 蓄电池电缆时，关闭整车电源，并等待至少 30 秒钟。



⚠ 整车电源关闭后，ECU 可能会激活几十秒钟。如果在 ECU 停止前断开蓄电池电缆，则可能会出现 DTC 检测错误或 ECU 数据损坏。

- 安装 12V 蓄电池后，务必检查所有 ECU 的“自诊断结果”并清除 DTC。

⚠ 拆卸 12V 蓄电池可能会导致 DTC 检测错误。

驱动轴注意事项

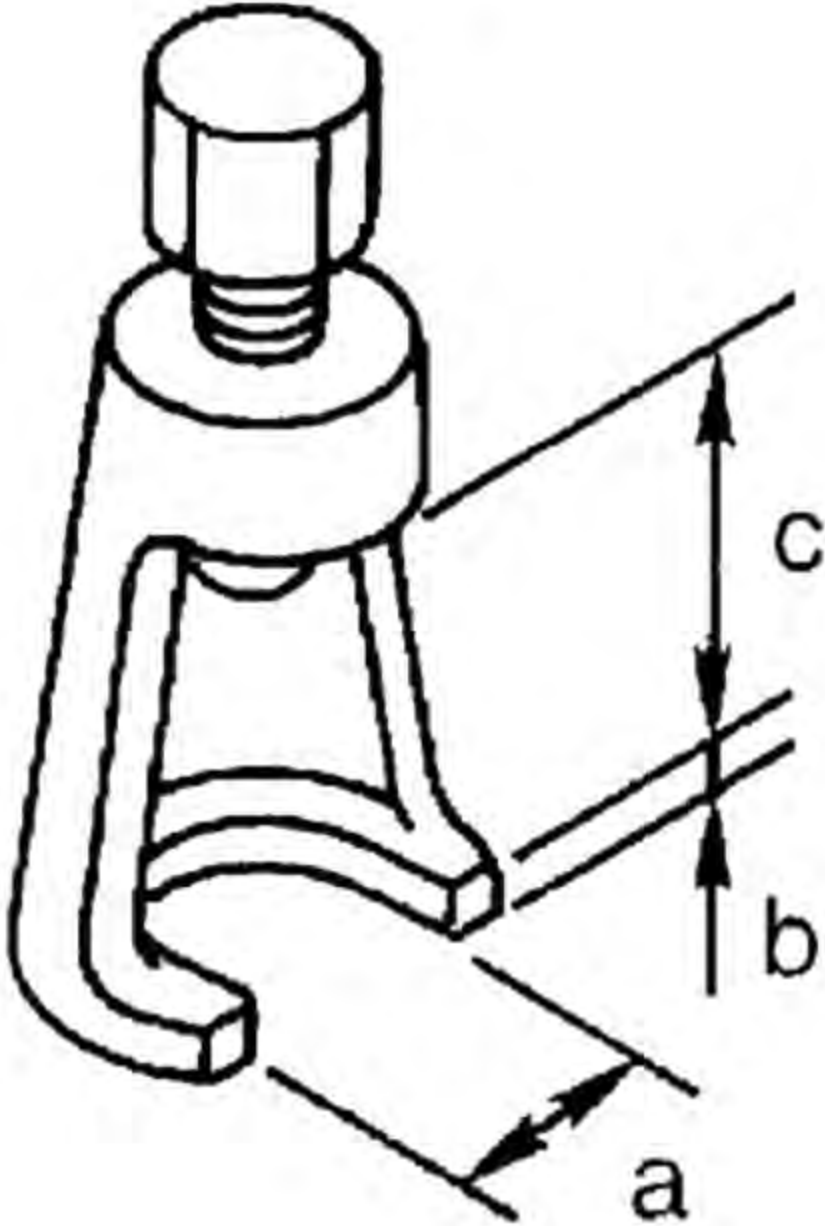
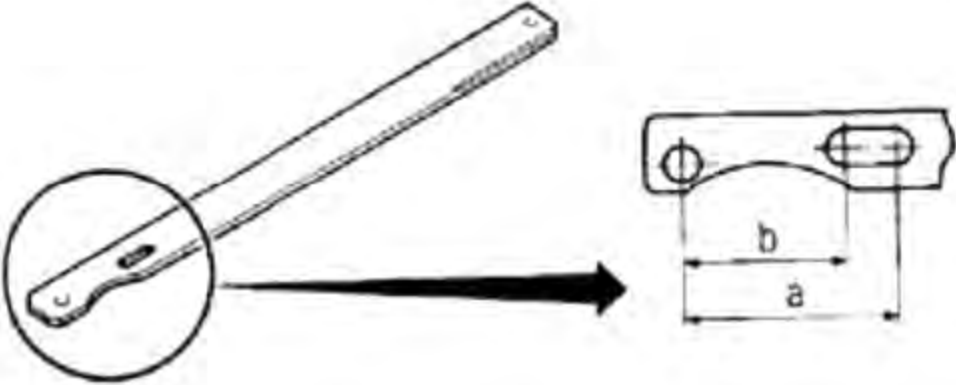
拆装传动轴时，遵守以下注意事项。

- 请勿分解万向节分总成。
- 尽可能在无尘的场所进行作业。
- 拆装前，清洁部件。
- 在维修部位的拆解过程中，应防止异物进入。
- 按照正确的顺序小心装配拆解开的零件。如果中断作业，则在零件上盖上干净的罩。
- 使用废纸。切勿使用织物类车间用布，因为棉绒会粘附在零件上。
- 用煤油清洁拆解的零件【橡胶零件除外】，随后用空气吹干或用废纸擦净煤油。

准备工作

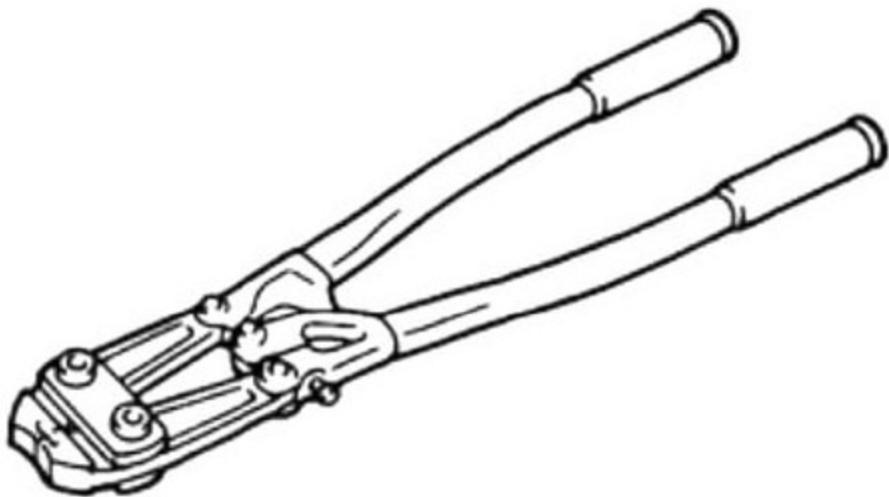
1. 专用维修工具

专用维修工具

工具编号	工具名称	图例	说明
ST29020001	齿轮臂拉拔器		分离上部连杆 a : 34 mm (1.34 in) b : 6.5 mm (0.256 in) c : 61.5 mm (2.421 in)
KV40104000	轮毂锁紧螺母扳手		拆卸并安装 轮毂锁紧螺 母 a : 85 mm (3.35 in) b : 65 mm (2.56 in)

KV40107300

防尘罩卡箍卷边
工具



安装防尘罩
带箍

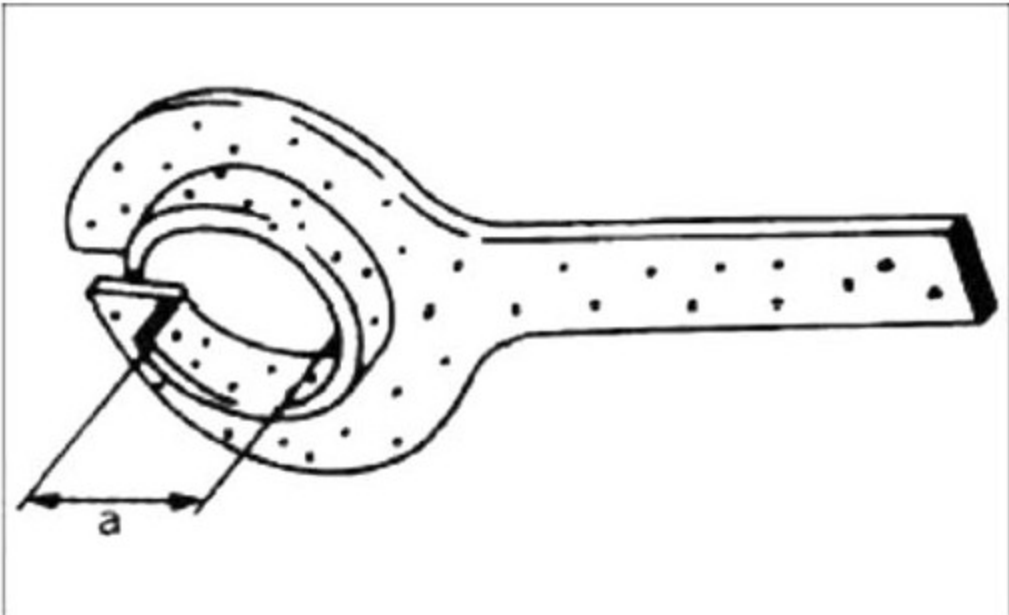
KV40107500

驱动轴附件

拆下驱动轴

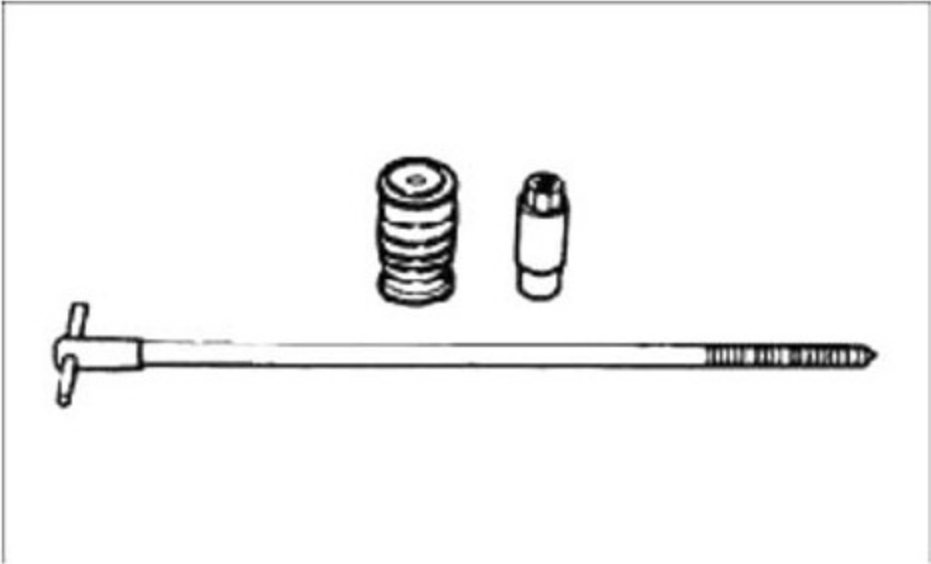
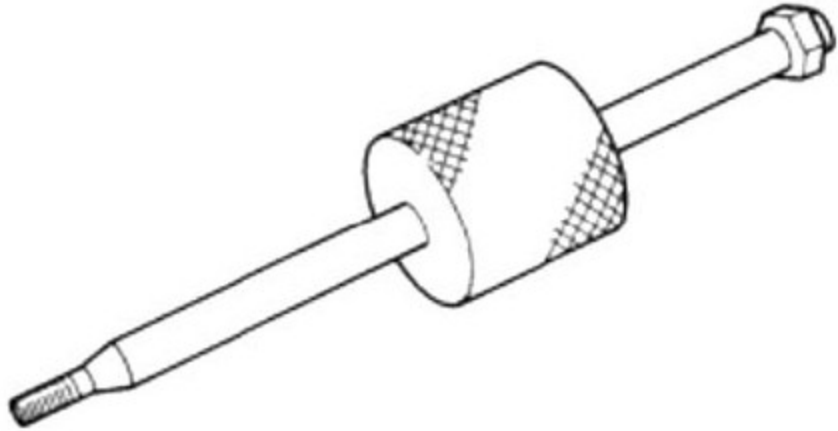
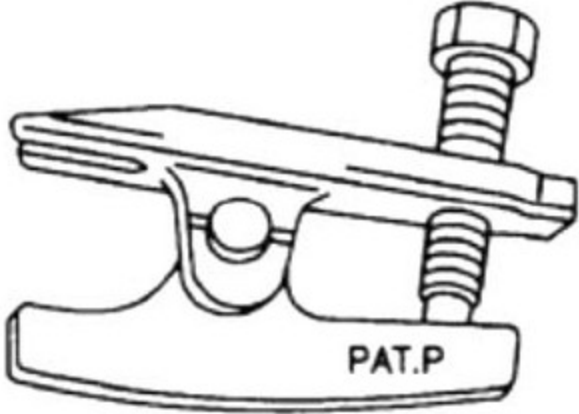
KV38106700

保护装置



安装驱动轴
a : 36 mm
(1.42 in) 直
径

通用维修工具

工具编号	工具名称	图例	说明
	驱动轴拉拔器		拆卸驱动轴万向节分总成
	滑动锤		拆卸驱动轴
	球头拆卸器		拆卸轮毂螺栓

润滑剂或/和密封胶

名称	说明
郑州日产原装润滑脂或同等产品	• 万向节分总成内侧 • 壳体内侧

症状诊断

1. [噪音、震动和平顺性 \(NVH\) 故障排除 - NVH 故障排除表](#)

噪音、震动和平顺性 (NVH) 故障排除 - NVH 故障排除表

使用下图表找出故障现象的原因。如有必要，维修或更换故障零部件。

症状						可能的原因和疑似部件	参考内容
驾驶或操作不良	抖动	摆动	振动	摇动	噪音		
				×		驱动轴不平衡	-
×	×	×	×	×	×	安装不当、松动	-
×	×	×	×	×	×	减振器变形或损坏	更换减震器
×	×	×	×	×	×	衬套或安装恶化	-
×		×	×	×	×	零部件干涉	-
×			×		×	弹簧疲劳	-
				×	×	悬架松动	重新紧固松动部件
×		×				前轮定位不当	进行四轮定位操作
×						稳定杆疲劳	更换稳定杆
			×	×	×	车轮轴承损坏	更换损坏部件

×：适用

定期保养

1. [前轮轮毂和转向节 - 检查](#)
 - a. [零部件](#)
 - b. [轮毂总成](#)

前轮轮毂和转向节 - 检查

零部件

确保所有零部件安装正确。

轮毂总成

检查下列项目，如有必要更换部件。

- 手动沿轴向移动轮毂总成。检查车轮轴承有无松动。

轴向间隙：[请参见前桥\(FAX\) -4WD，维修数据和技术规格\(SDS\)-“车轮轴承”](#)

- 转动轮毂总成，检查并确认无异常噪音和其他异常情况。如果有任何不规则的情况，更换轮毂总成。

前驱动轴 - 检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

- 检查驱动轴安装点和转向节有无松动和其它损坏。



注意：

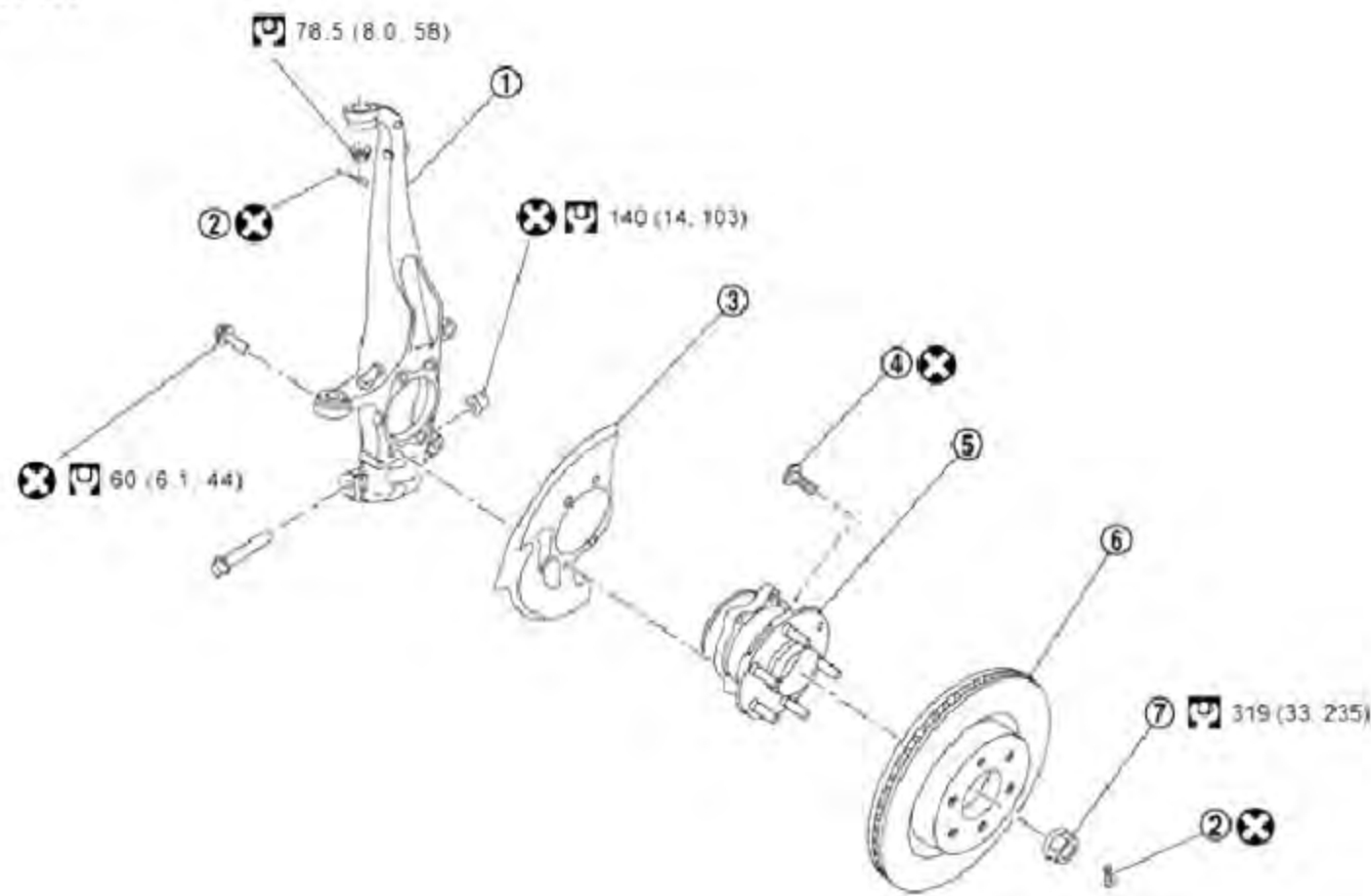
- 当驱动轴出现噪音或振动时，更换整个驱动轴总成。
-
- 检查防尘罩有无裂纹和其它损坏。

拆卸和安装

1. 前轮轮毂和转向节 - 分解图

前轮轮毂和转向节 - 分解图

SEC. 400



- ① 转向节
- ② 开口销
- ③ 前防溅板总成
- ④ 轮毂螺栓
- ⑤ 前轮毂轴承总成
- ⑥ 前制动盘
- ⑦ 防松螺母-前轮轴承

: N·m (kg-m, ft-lb)

: 每次分解后必须更换。

前轮轮毂和转向节 - 拆卸和安装

1. [拆卸](#)
2. [安装](#)
3. [安装后检查](#)

拆卸

1. 拆卸前车轮。请参见[车轮和轮胎\(WT\)，拆卸和安装-“车轮轮胎总成 - 拆卸和安装”](#)
2. 拆卸制动钳总成，将制动钳总成放到一个不会影响操作的地方。请参见[制动系统\(BR\)，拆卸和安装-“前盘式制动器 - 制动钳总成 - 拆卸和安装”](#)



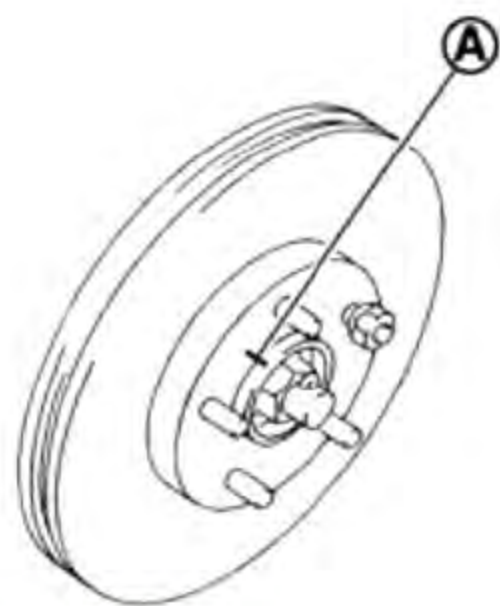
注意：

- 制动钳总成拆下时，切勿踩下制动踏板。

3. 取下制动盘。

注意：

- 拆卸制动盘前，在轮毂总成以及制动盘上做匹配标记【A】。



- 切勿摔落制动盘。

4. 拆卸轮速传感器，使其脱离安装位置。

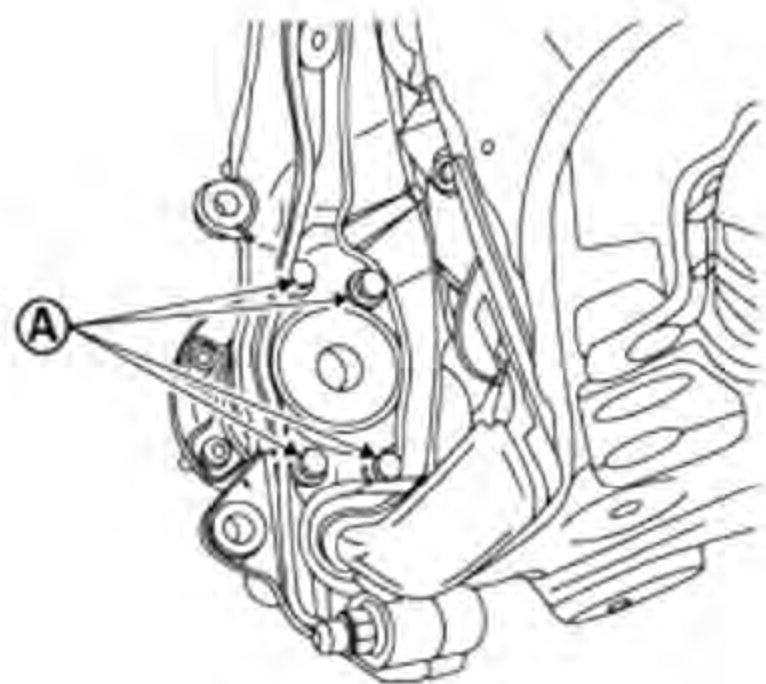


注意：

- 请勿拉扯车轮传感器线束。

5. 拆卸传动轴安装螺母。

6. 拆卸轮毂总成安装螺栓【A】，取下轮毂总成和挡泥板。



7. 断开转向拉杆球头与转向节的连接。



注意：

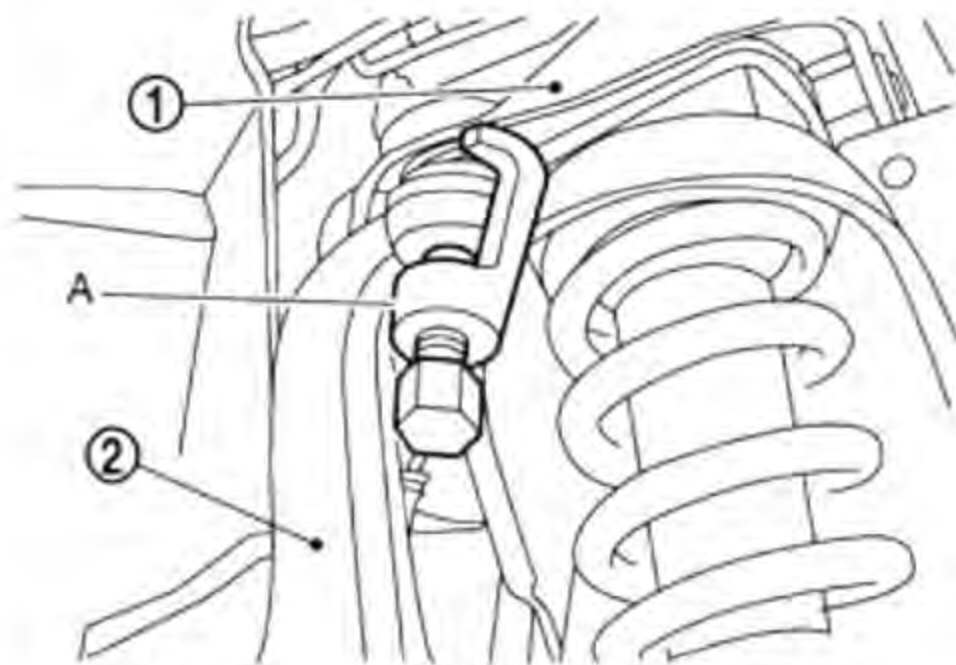
- 请勿损坏球头防尘罩。

8. 在前悬架下摆臂下方放置托顶。

9. 断开前减震器与前悬架下摆臂的连接。

10. 拆卸前悬架上摆臂和转向节连接的开口销，并松开螺母。

11. 使用拉拔器【sst:ST29020001】【A】，将前悬架上摆臂【1】从转向节【2】上分开。





注意：

- 切勿损坏球头防尘罩。

11. 使用相同的方法，断开前悬架下摆臂和转向节的连接。

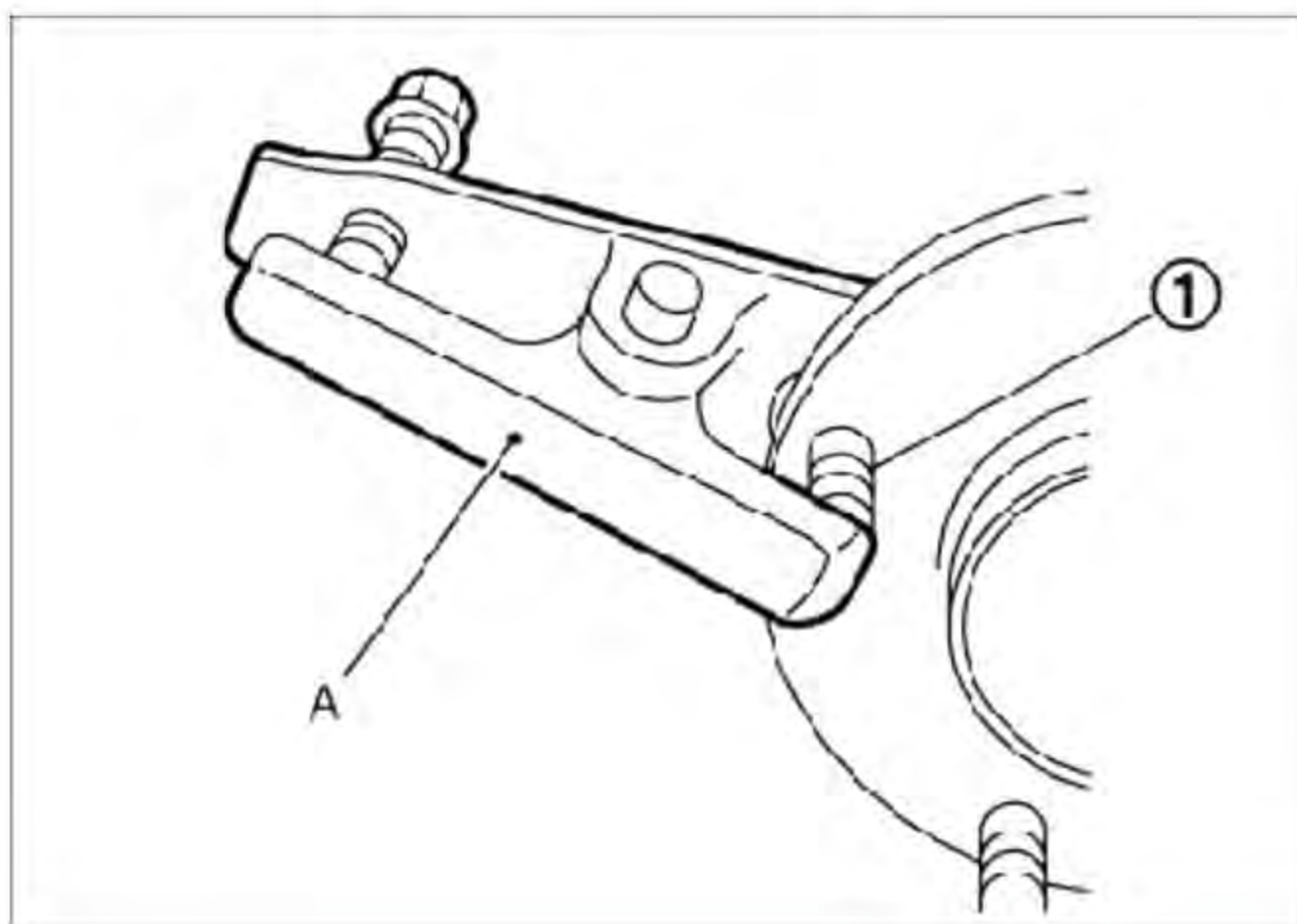


注意：

- 切勿损坏球头防尘罩。

12. 取下转向节。

13. 使用球头拆卸器【A】，拆卸轮毂螺栓【1】。



注意：

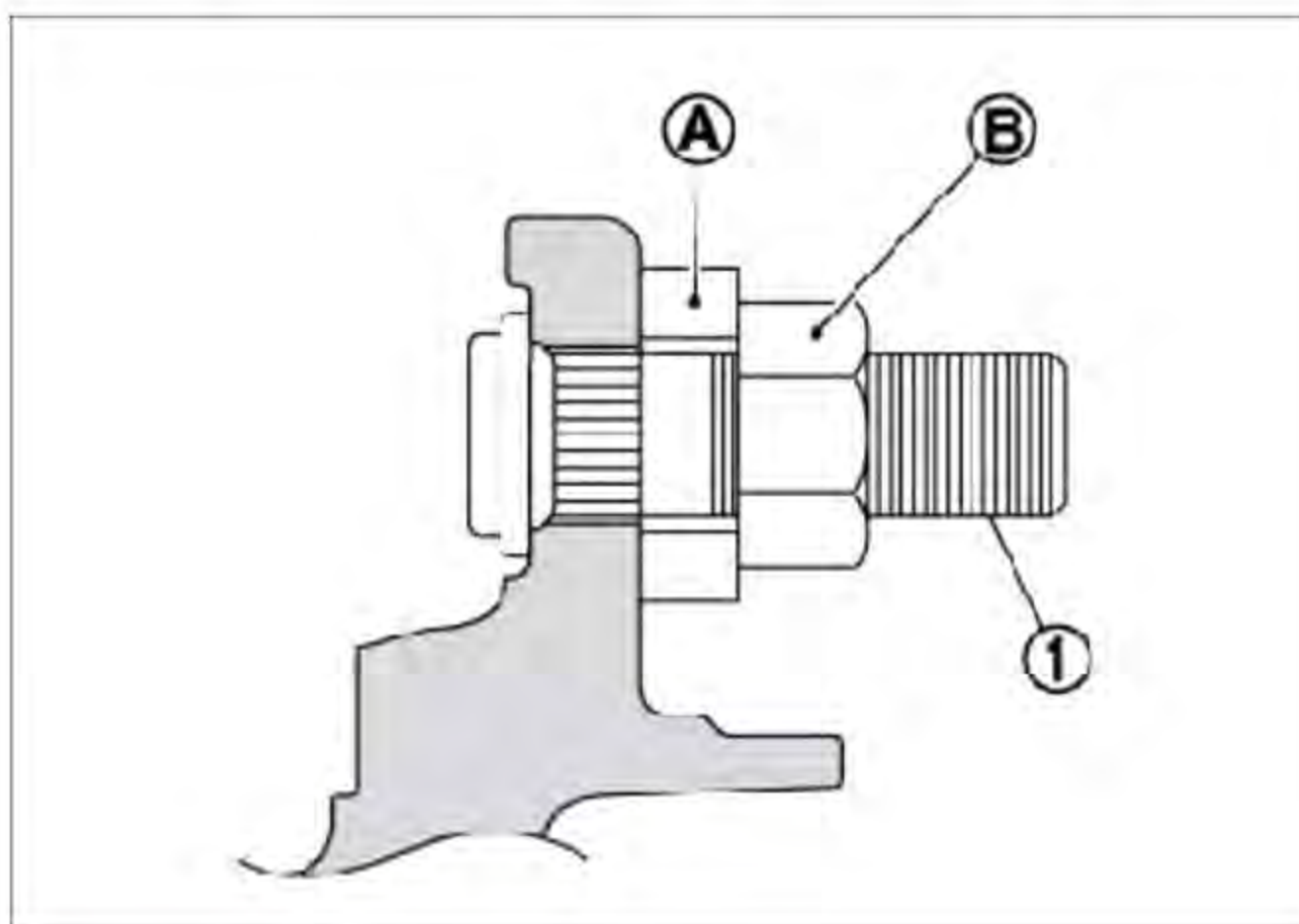


- 只在必要时拆卸轮毂螺栓。
- 切勿敲打轮毂螺栓，避免撞到轮毂总成。
- 垂直于轮毂总成拉出轮毂螺栓。

按照拆卸步骤的相反顺序进行安装，但请注意以下事项：

安装轮毂螺栓

- 如图所示，放置一个垫圈【A】，以便通过螺母【B】的紧固力安装轮毂螺栓【1】。



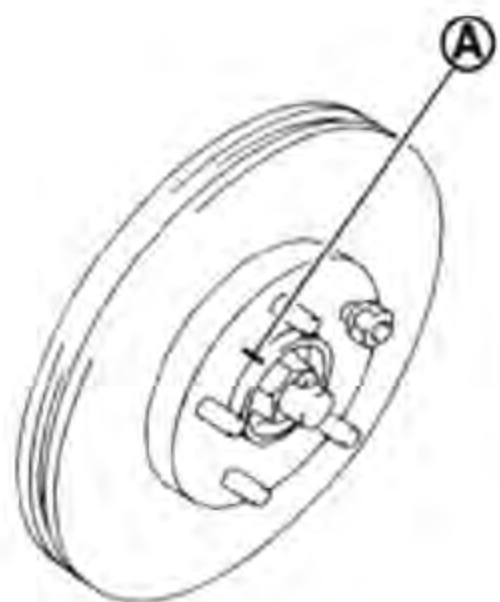
注意：



- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否没有间隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。

安装制动盘

- 重新使用制动盘时，对准拆卸期间做出的匹配标记【A】。



注意：





- 切勿摔落制动盘。

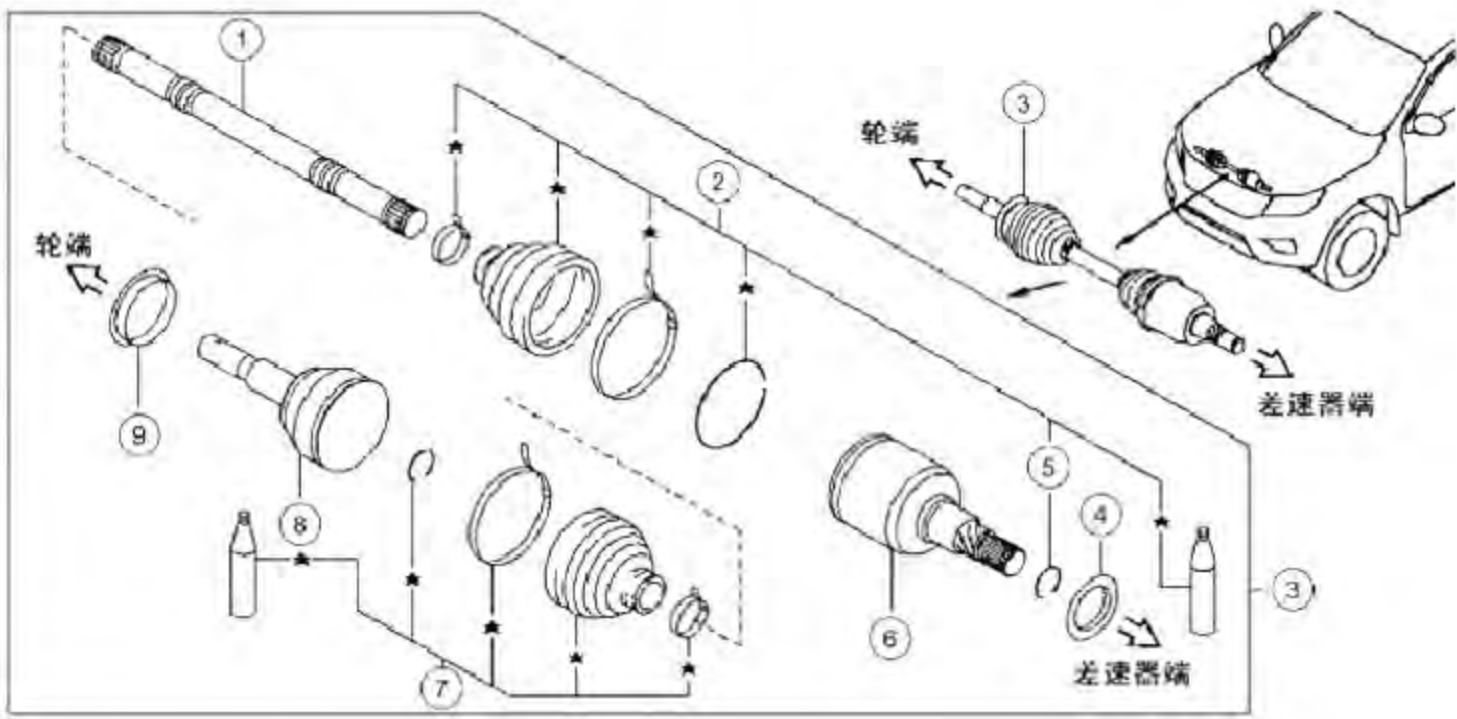
其他零部件安装注意事项

- 空载条件下，对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的各个零件执行最后拧紧操作。
- 切勿继续使用开口销。
- 切勿继续使用轮毂总成安装螺栓。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束的连接是否正确。
2. 检查车轮定位。
3. 调节转向角度传感器的中间位置【带 ESP】。

前驱动轴防尘罩 - 分解图



- | | | |
|-----------|-----------|----------|
| ① 中间轴 | ② 内防尘罩修理包 | ③ 前驱动轴总成 |
| ④ 防尘罩 | ⑤ 卡环 | ⑥ 内等速万向节 |
| ⑦ 外防尘罩修理包 | ⑧ 外等速万向节 | ⑨ 防尘罩 |

前驱动轴防尘罩 - 拆卸和安装

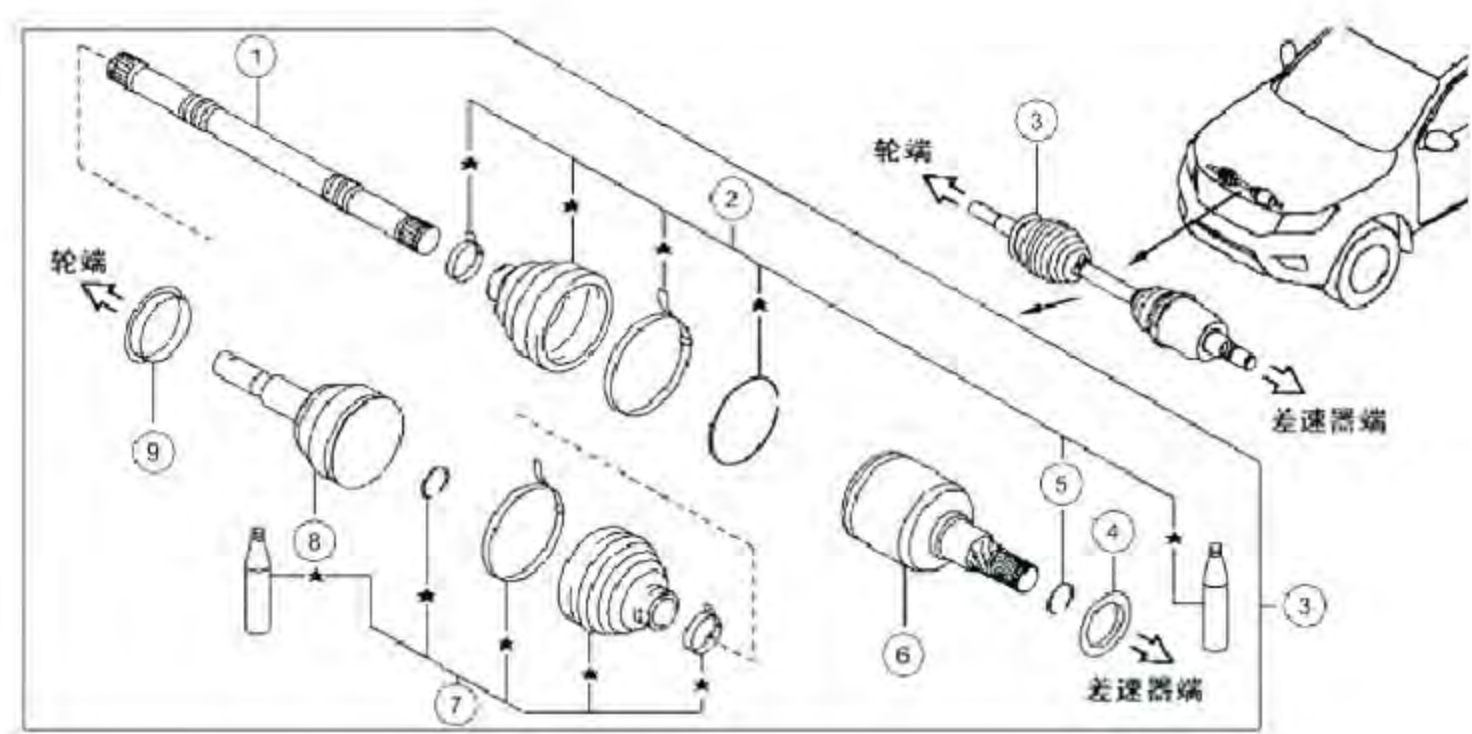
[请参见前桥\(FAX\) -4WD，拆卸和安装-“前驱动轴 - 分解和组装”](#)



注意：

- 拆卸驱动轴后再拆卸防尘罩。

前驱动轴 - 分解图



- | | | |
|-----------|-----------|----------|
| ① 中间轴 | ② 内防尘罩修理包 | ③ 前驱动轴总成 |
| ④ 防尘罩 | ⑤ 卡环 | ⑥ 内等速万向节 |
| ⑦ 外防尘罩修理包 | ⑧ 外等速万向节 | ⑨ 防尘罩 |

前驱动轴 - 分解和组装

1. [分解](#)
2. [解体后的检查](#)
3. [组装](#)

分解

主减速器侧

1. 使用台钳固定轴。



注意：

- 通过台钳固定时，用铝板或铜板保护轴。

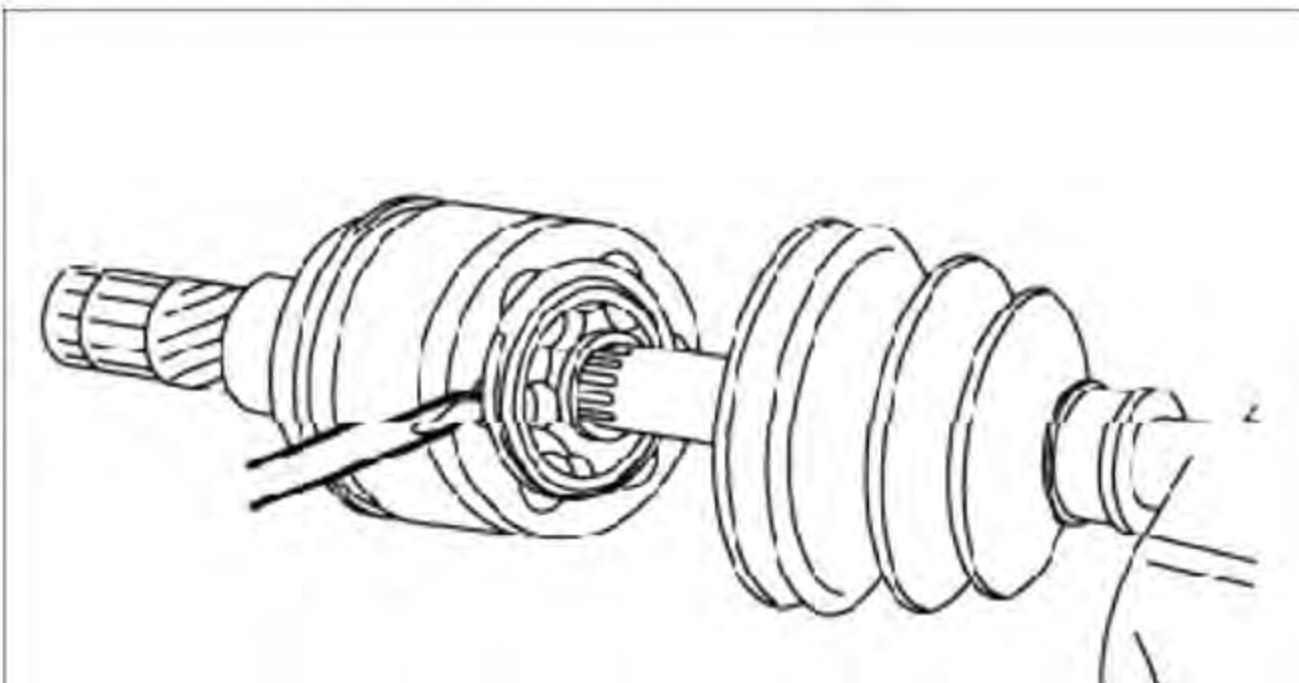
2. 拆卸环形卡圈。
3. 拆卸防尘罩。
 - 拆卸防尘套带箍，使防尘罩脱离安装位置。
4. 在壳体和轴上做匹配标记。



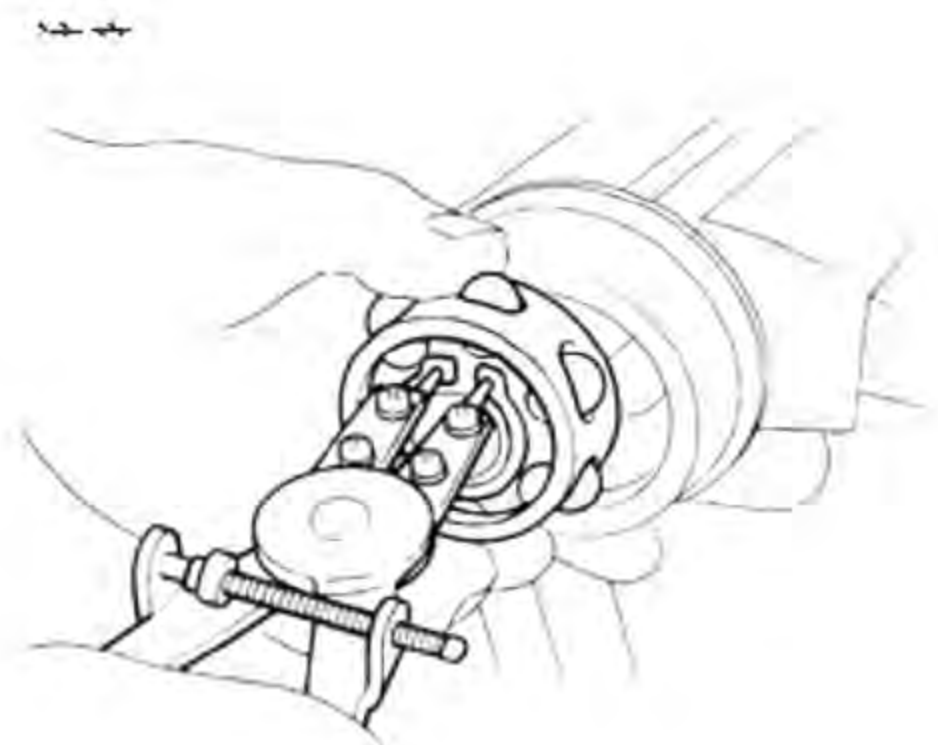
注意：

- 使用油漆或类似物质做匹配标记。切勿划伤表面。

5. 使用合适的工具拆下止动环，并拉出壳体。



0. 在滚珠轴承保持架/钢珠/内座圈总成和轴上做匹配标记。



8. 取下防尘罩。

车轮侧

1. 用台钳固定轴。



注意：

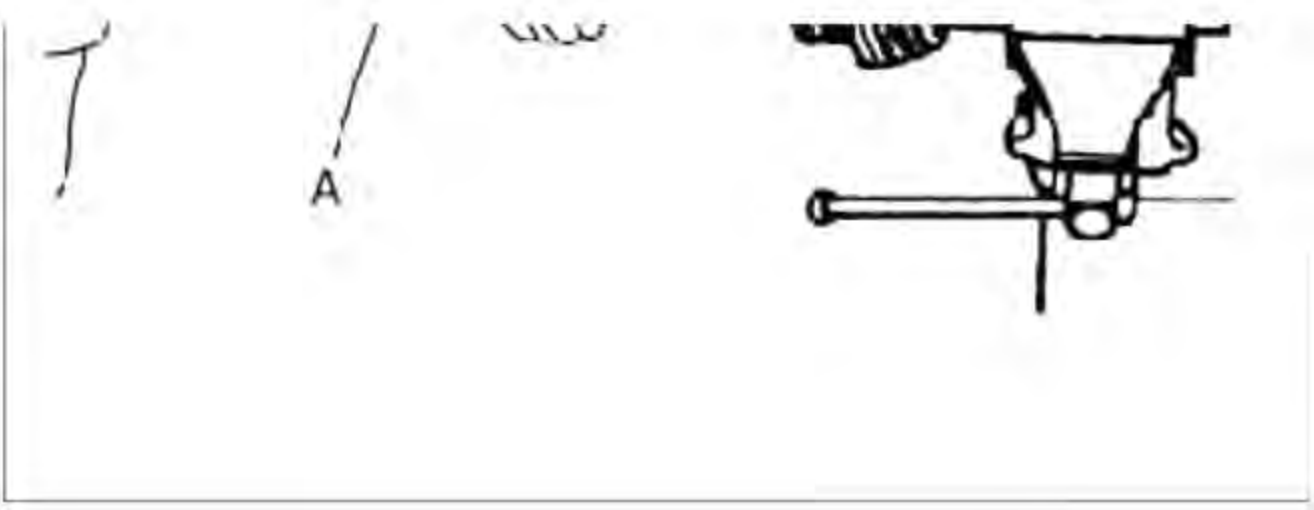
- 通过台钳固定时，用铝板或铜板保护轴。

2. 拆卸防尘罩。

- 拆卸防尘套带箍，使防尘罩脱离安装位置。

3. 将驱动轴拉拔器【A】拧入万向节分总成的螺纹内 30 mm 【1.18 in】或以上，取下万向节。





注意：



- 如果经过5次或更多尝试后仍不能取下万向节分总成，将轴和万向节分总成进行整套更换。
- 对准驱动轴拔具和驱动轴，然后笔直拉动以将它们拆下。

4. 拆卸环形卡圈。
5. 取下防尘罩。

解体后的检查

中间轴

1. 检查中间轴是否有跳动、裂纹或其它损坏。若有应更换。

万向节分-车轮侧

检查下列项目，如有必要更换零件。

1. 万向节分总成有无转动不稳且轴向过松。
2. 万向节分总成内有无异物进入。
3. 万向节分总成有无压缩伤痕、裂纹以及内部断裂。

如果部件有任何不符合标准的情况，更换万向节分总成。

壳体和滚珠轴承保持架/钢珠/内座圈总成-主减速器侧

1. 检查壳体滚柱接触面上有是否划伤或磨损，若有应更换壳体。

注意：



- 壳体和滚珠轴承保持架/钢珠/内座圈总成应作为一个组件使用。

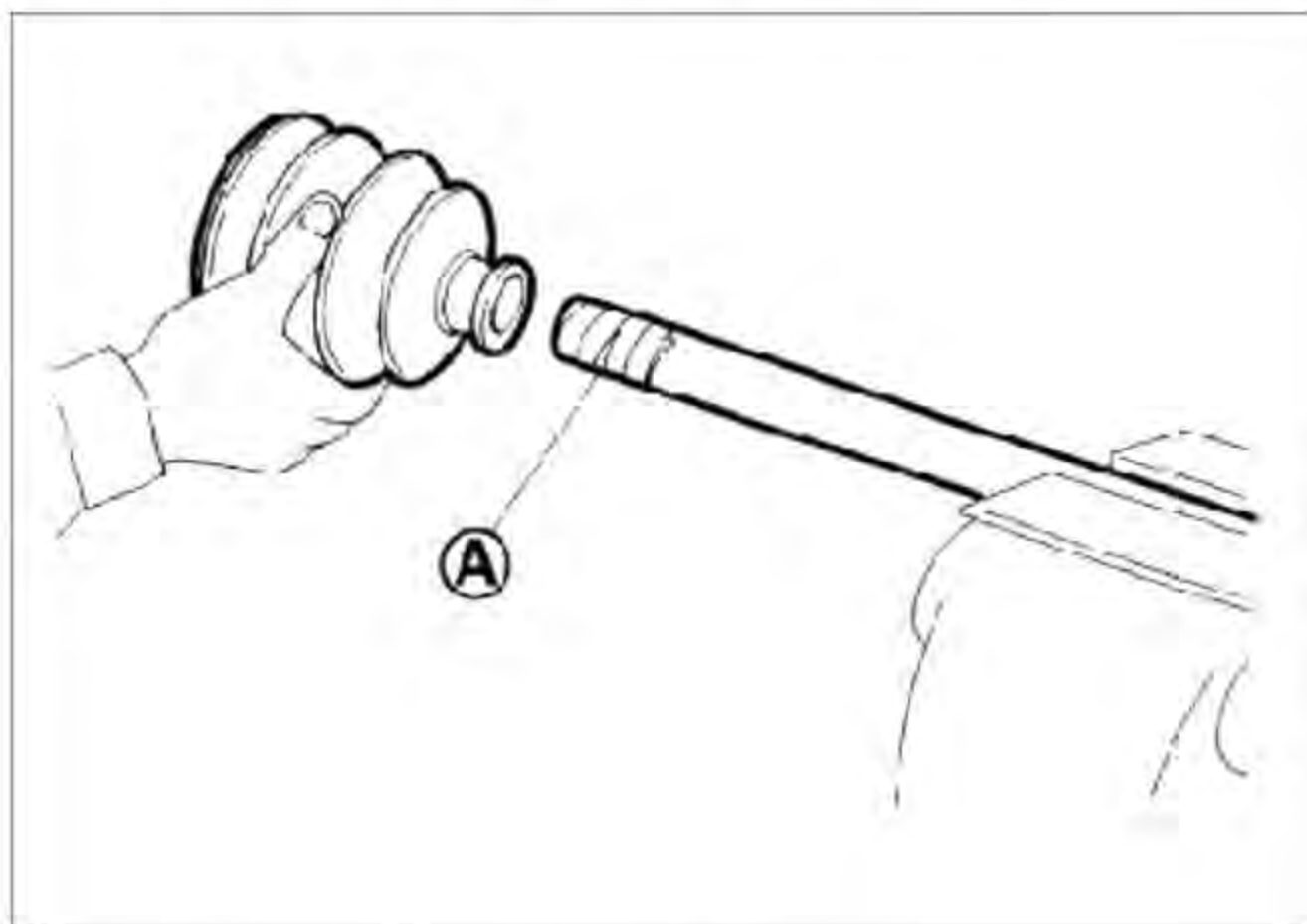
组装

主减速器侧

1. 清除壳体上旧的润滑脂。
2. 安装防尘罩和防尘罩带箍到传动轴上。

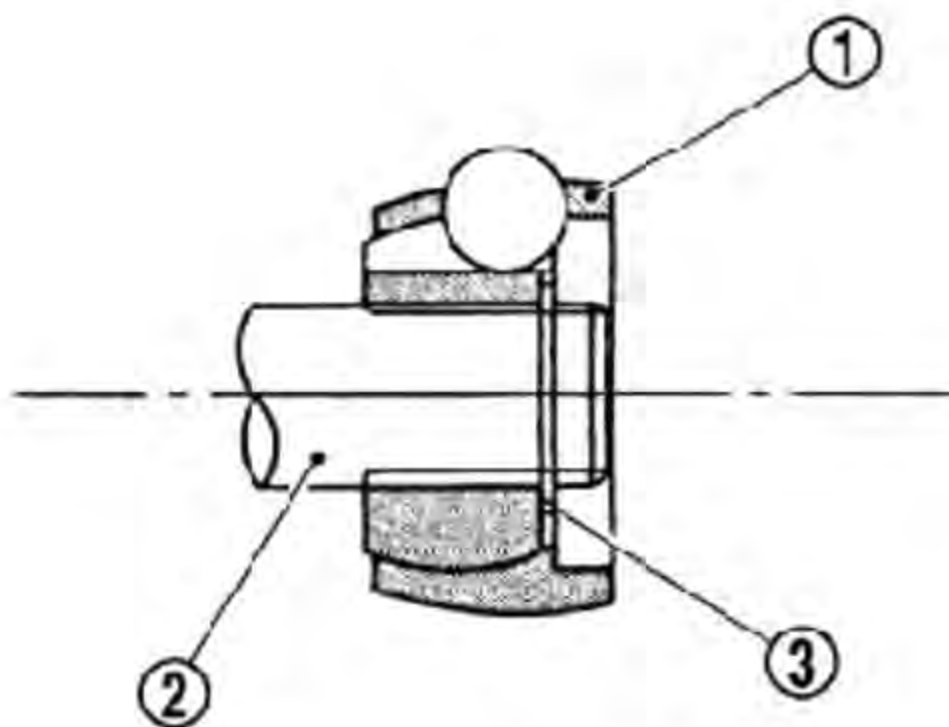
注意：

- 用胶带【A】缠绕轴齿，保护防尘套免受损坏。



- 请勿重复使用防尘罩和防尘罩带箍。
- 安装后取下轴齿上缠绕的胶带。

3. 安装滚珠轴承保持架/钢珠/内座圈总成【1】，将其与拆卸过程中在轴【2】上做的匹配标记对准。
4. 用卡环【3】将滚珠轴承保持架/钢珠/内座圈总成固定到轴上。





注意：

- 卡环拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

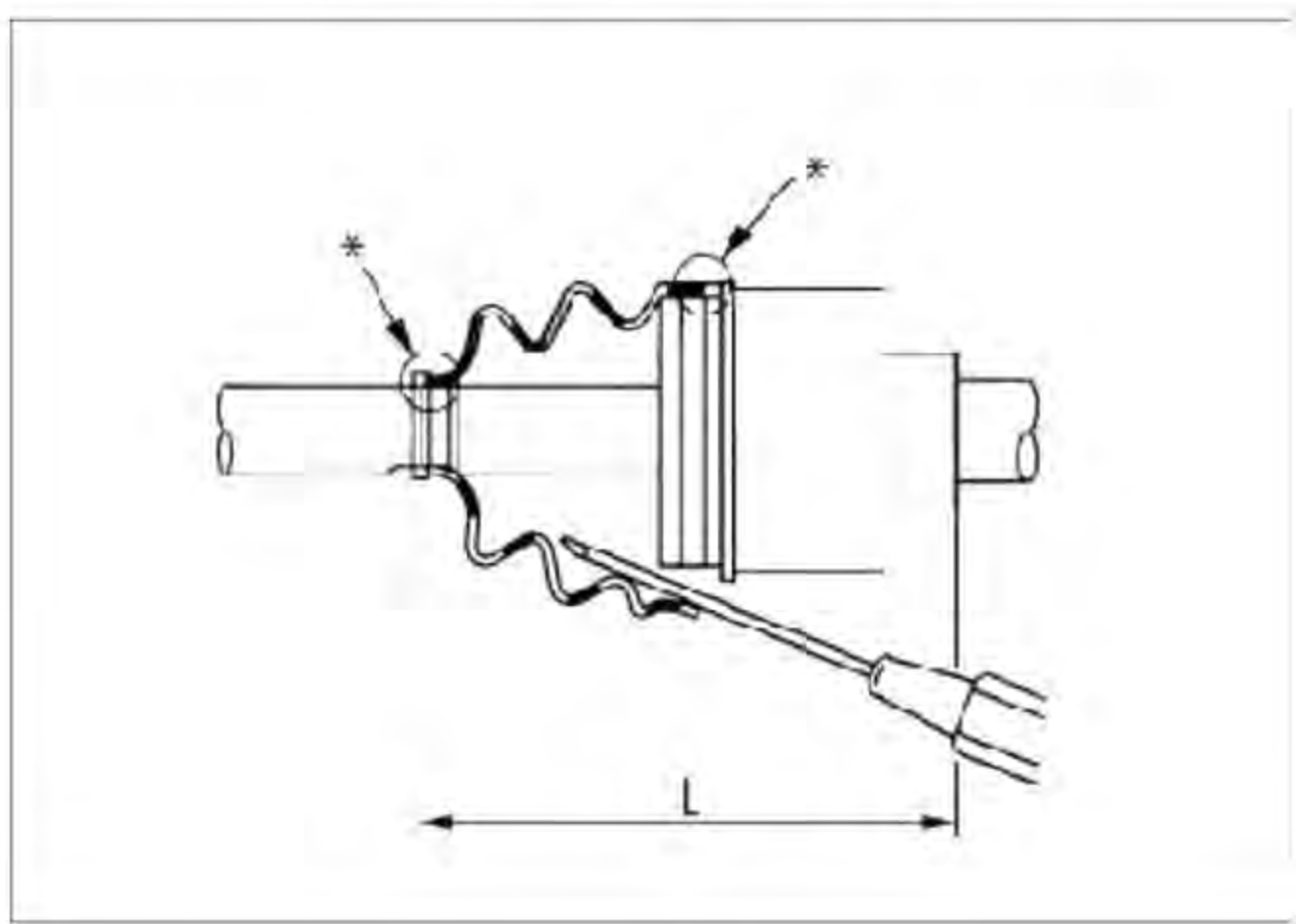
5. 在壳体和滑动表面上涂抹适量的润滑脂。
6. 将壳体安装到传动轴上。
7. 安装止动环到壳体上。



注意：

- 制动缓拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

8. 安装后拉动中间轴，检查壳体与止动环之间的啮合情况。
9. 将防尘套牢固装入图中所示的槽中【由“*”标记指示】。



注意：

- 如果轴或壳体的防尘套安装表面【由“*”标记指示】上粘附有润滑脂，则可能需要拆下防尘套。清除表面所有的润滑脂。

10. 为防止防尘套变形，应从防尘套的大直径侧将合适的工具插入防尘套内，并排出套内的空气，以便将防尘套安装长度【L】调整到以下所示的值。

L: 请参考驱动轴【】 【】 【】。

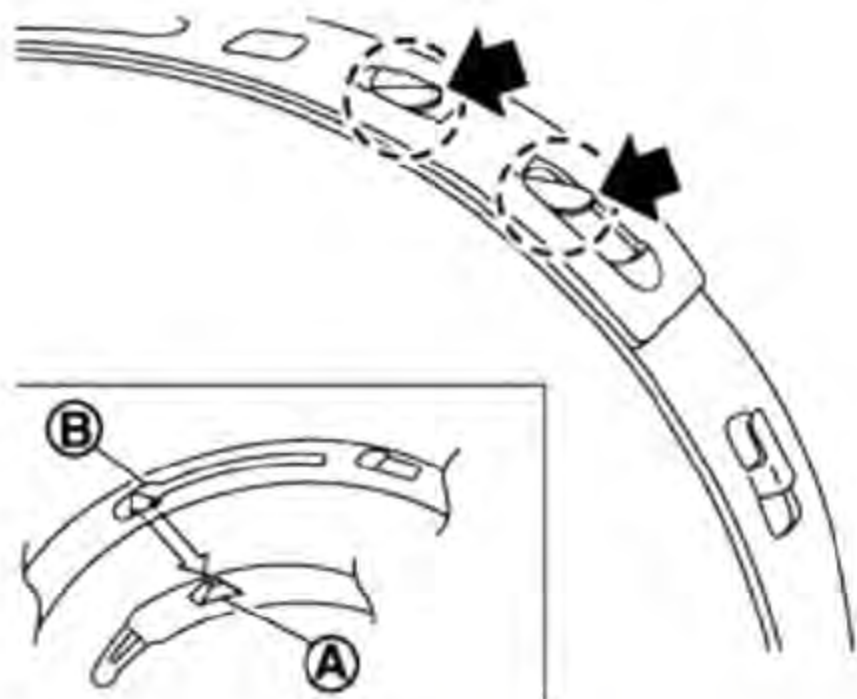
注意：



- 如果防尘罩安装长度超出标准值，则可能会引起防尘罩断裂。
- 注意不要让工具尖端接触防尘罩内部。

11. 安装新的防尘套带箍。

a. 将防尘罩卡箍置于驱动轴防尘罩上的凹槽中。然后将棘爪装配到孔中，进行暂时安装。

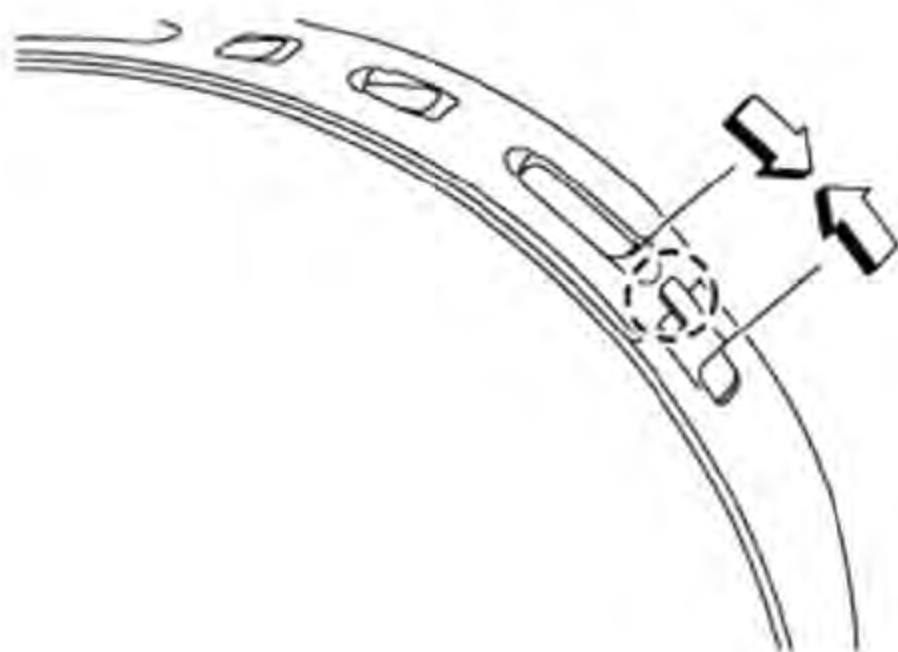


提示：



- 对于直径较大侧，首先安装凸出部分【A】和导槽【B】。

b. 用适当的钳子夹紧带箍上凸出部位，以便拧紧带箍。



c. 在棘爪端下面插入箍带头。

12. 安装防尘罩安装到壳体上。



注意：

- 防尘罩拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

13. 安装环形卡圈到壳体上。

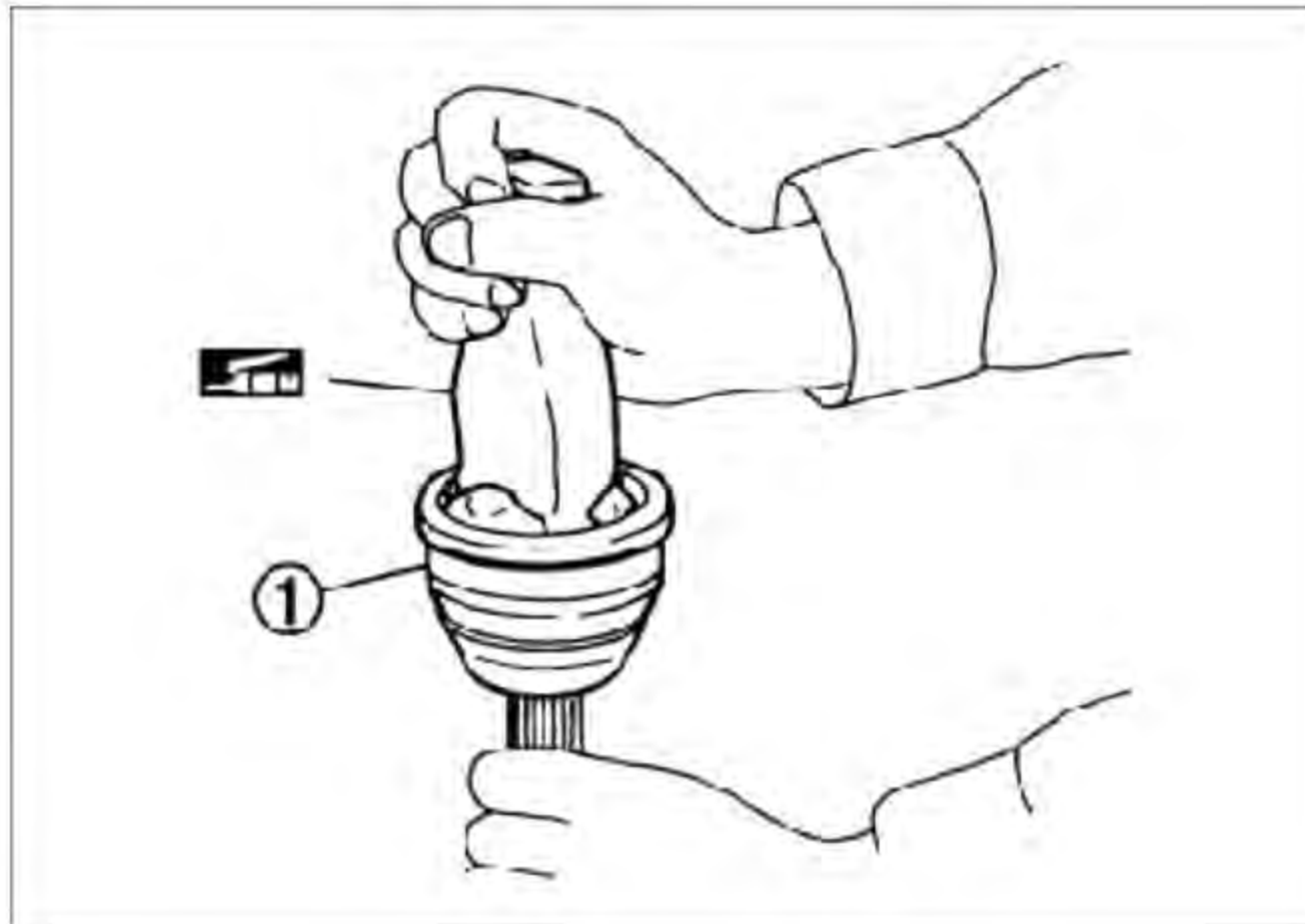


注意：

- 环形卡圈拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

车轮侧

1. 转动滚珠轴承保持架，清除万向节分总成上旧的润滑脂。
2. 向万向节分总成【1】 齿槽加注纯正郑州日产润滑脂或相当产品，直到加满齿槽和球槽。



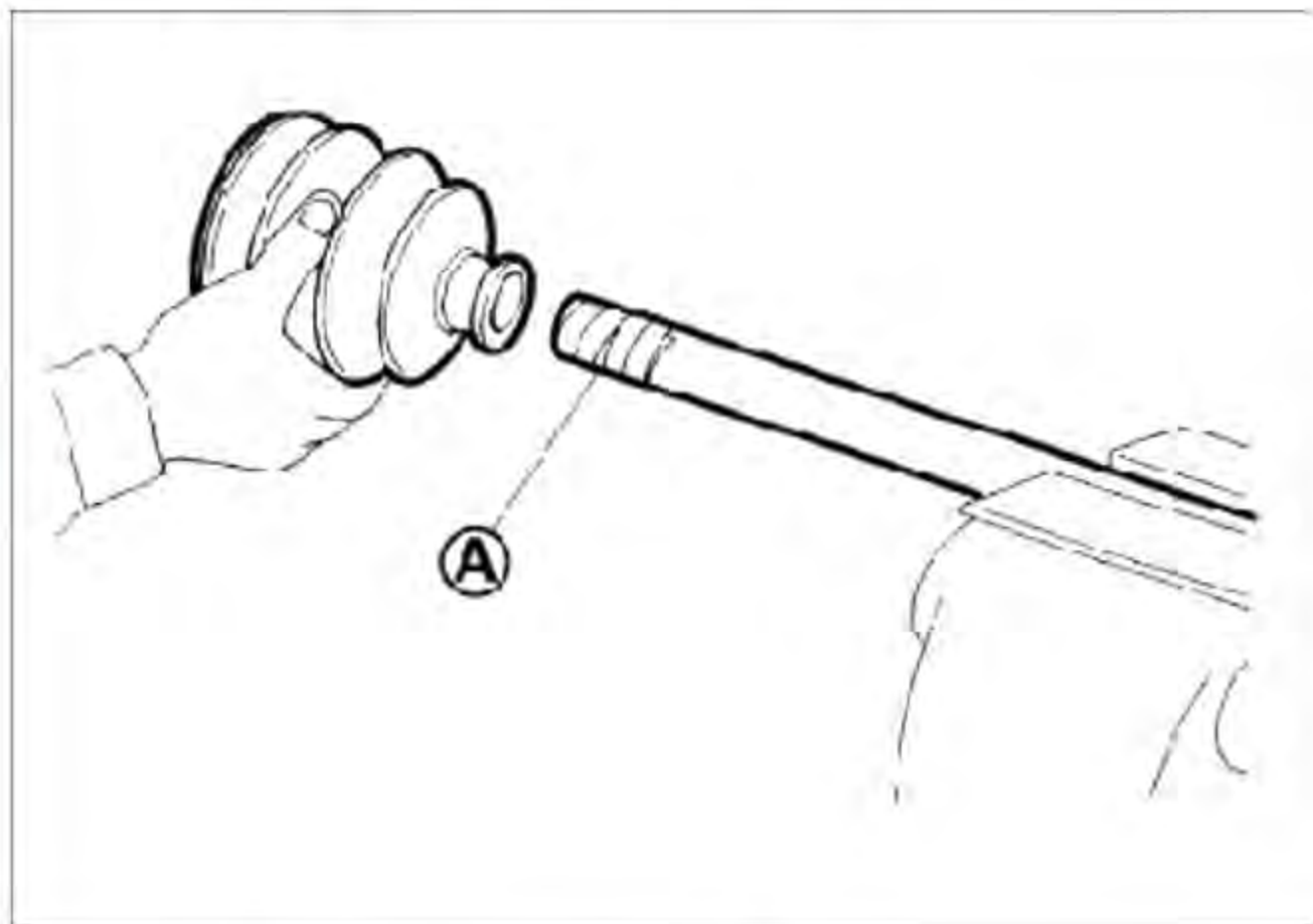
注意：

- 涂抹润滑脂后，清除渗出的润滑脂。

3. 安装防尘罩和防尘罩带箍到中间轴上。

注意：

- 用胶带【A】缠绕轴齿，保护防尘套免受损坏。



- 请勿重复使用防尘罩和防尘罩带箍。
- 安装完成后，取下轴齿上缠绕的胶带。

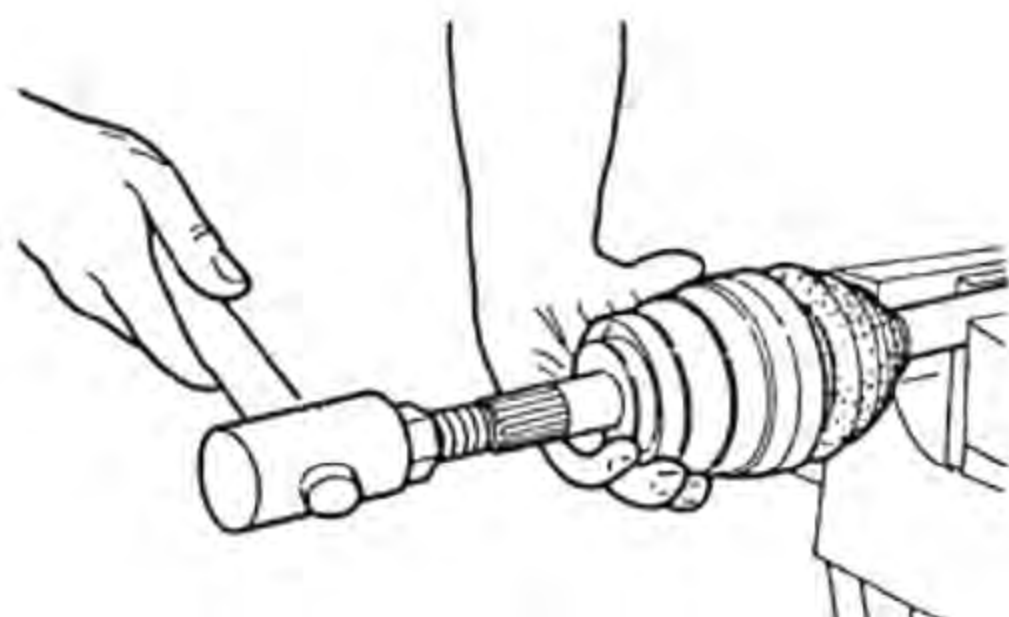
4. 安装卡环到在轴边缘的槽上。

注意：

- 卡环拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

5. 对准轴边缘和万向节分总成的中间轴线，将轴与万向节分总成固定环形卡圈组装在一起。

6. 使用塑料锤将万向节分总成安装到轴上。

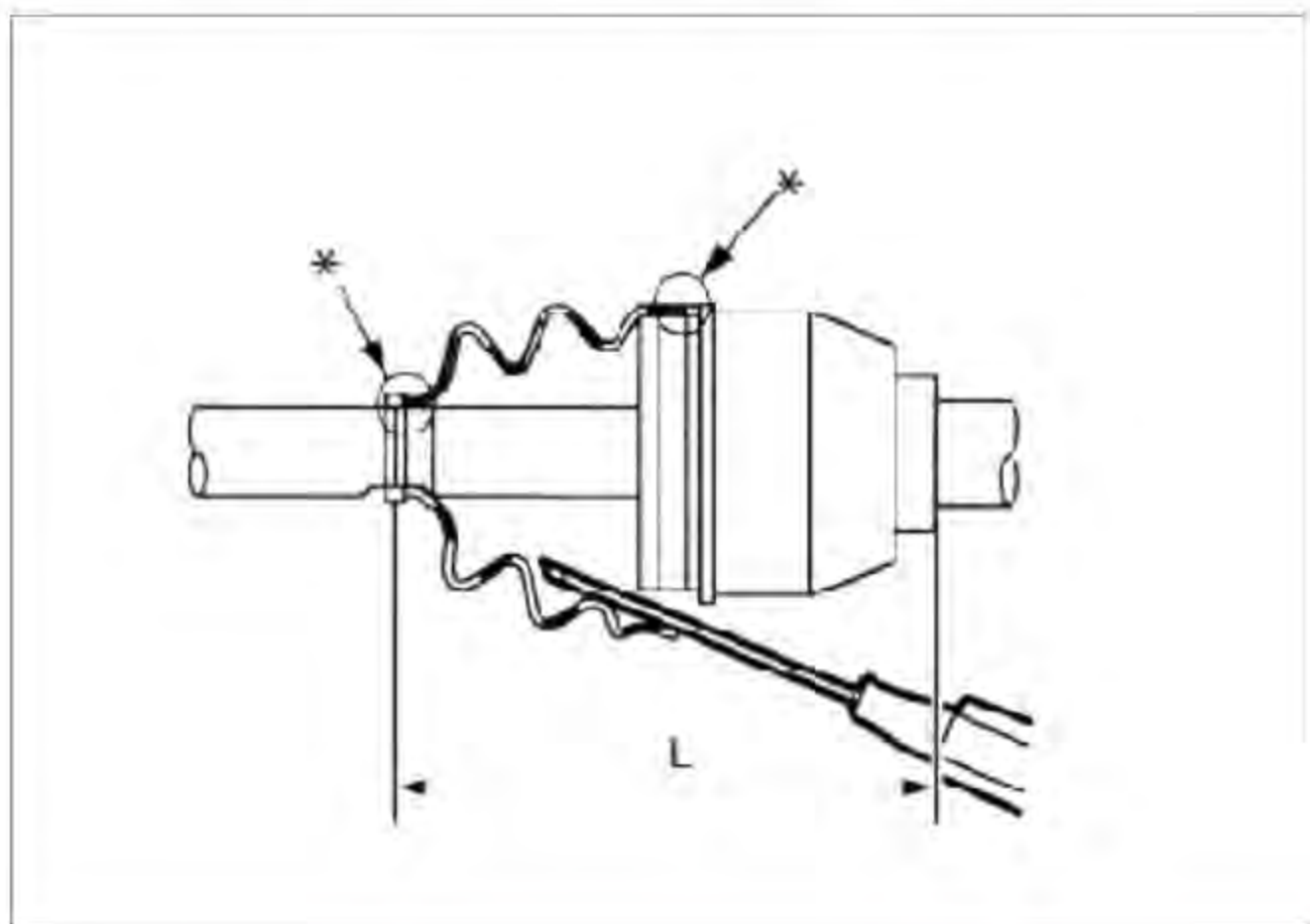




注意：

- 转动驱动轴，确认万向节分总成已正确啮合。

7. 从防尘套的大直径一侧向防尘套内部均匀涂覆规定量的润滑脂。
8. 将防尘套牢固装入图中所示的槽中【由“*”标记指示】。



注意：

- 如果轴或壳体的防尘套安装表面【由“*”标记指示】上粘附有润滑脂，防尘套可能会脱落。清除表面所有的润滑脂。

9. 为防止防尘套变形，应从防尘套的大直径侧将合适的工具插入防尘套内，并排出套内的空气，以便将防尘套安装长度调整【L】到以下所示的规定值。

L：【】 【】 【】 【】

注意：

- 如果防尘罩安装长度超出标准值，则可能会引起防尘罩断裂。
- 注意不要让工具尖端接触防尘罩内部。

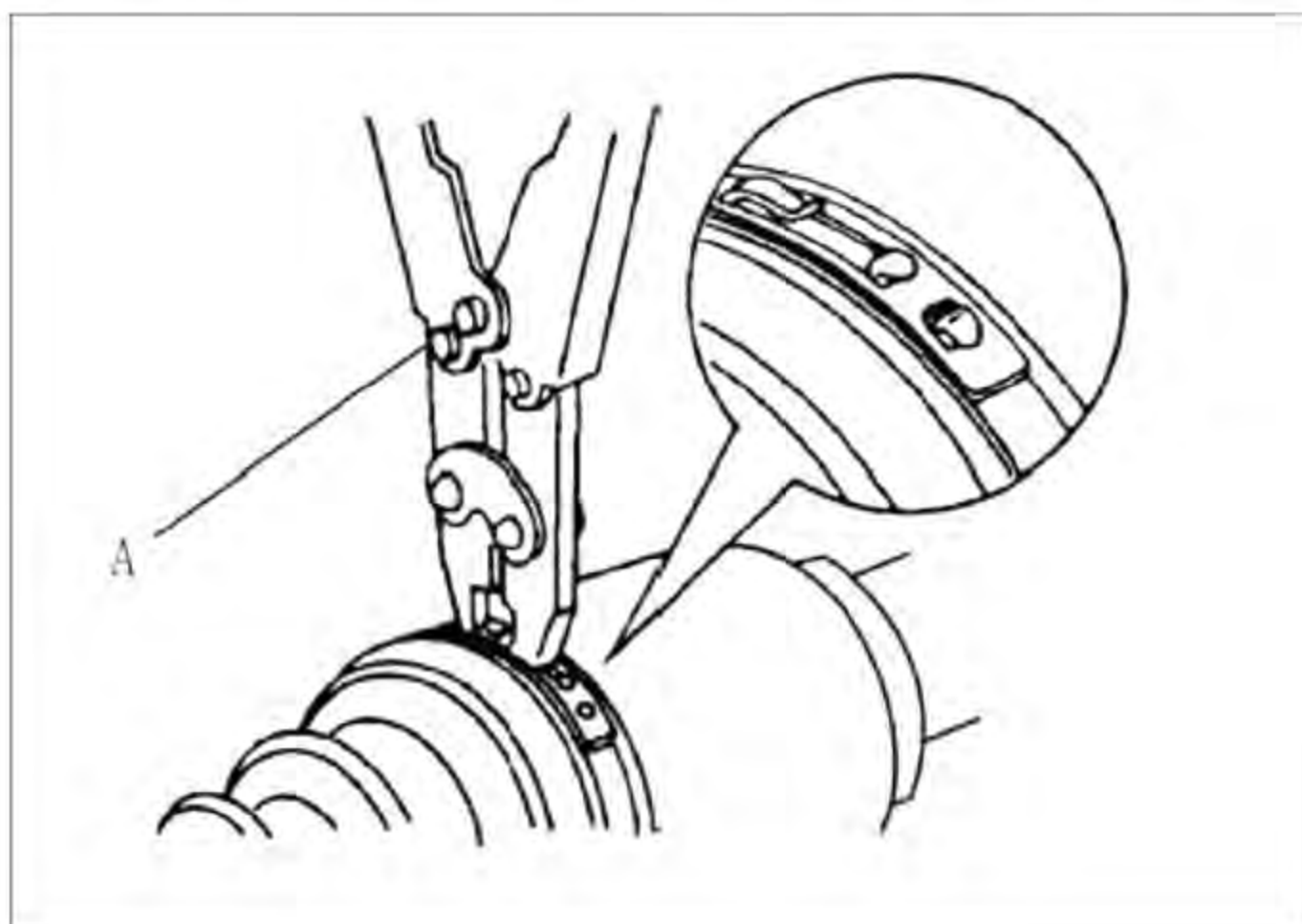
10. 牢固安装新的防尘套带箍。



注意：

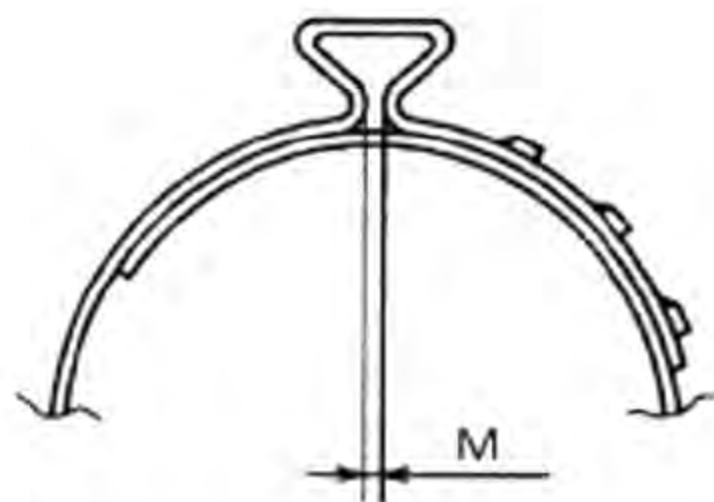
- 防尘罩带箍拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

11. 使用防尘套带箍压接工具【SST: KV40107300】 【A】固定防尘套两端。



注意：

- 如图所示，固定防尘罩带箍，使尺寸【M】符合图中所示的技术规范。



M: 1.0 – 4.0 mm 【0.039 – 0.157 in】

12. 固定万向节分总成和轴，然后转动防尘罩，检查并确认其位置正确。如果防尘罩安装位置变得不正确，使用防尘罩带箍进行重新安装。



注意：

- 防尘罩带箍拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

13. 安装防尘罩到万向节分总成上。



注意：

- 防尘罩拆卸后不宜再次使用，安装时更换新的。

前驱动轴 - 拆卸和安装

1. [拆卸](#)
2. [拆卸后检查](#)
3. [安装](#)
4. [安装后检查](#)

拆卸

1. 拆卸前车轮。 [请参见车轮和轮胎\(WT\)，拆卸和安装-“车轮轮胎总成 - 拆卸和安装”](#)
2. 拆卸制动钳总成，将制动钳总成放到一个不会影响操作的地方。 [请参见制动系统\(BR\)，拆卸和安装-“前盘式制动器 - 制动钳总成 - 拆卸和安装”](#)



注意：

- 制动钳总成拆下时，请勿踩下制动踏板。

3. 拆卸制动盘。
4. 拆卸车轮传感器线束。



注意：

- 切勿拉扯车轮传感器线束。

5. 断开转向拉杆球头与转向节的连接。

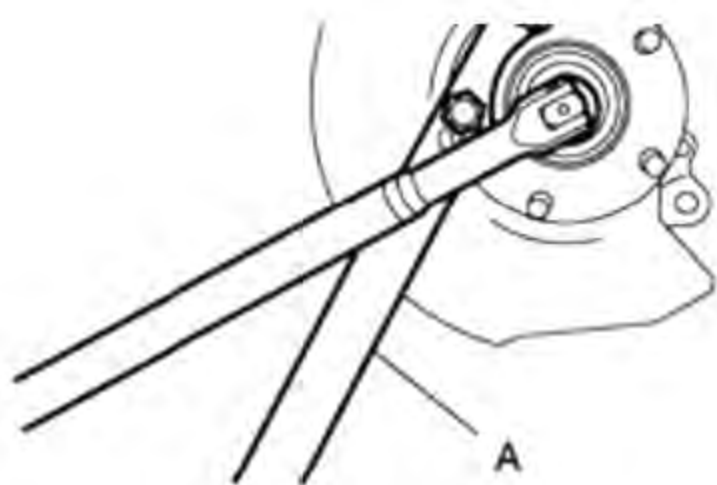


注意：

- 请勿损坏球头防尘罩。

10. 拆卸开口销，使用轮毂锁紧螺母扳手【sst:KV40104000】【A】拧松轮毂锁紧螺母。



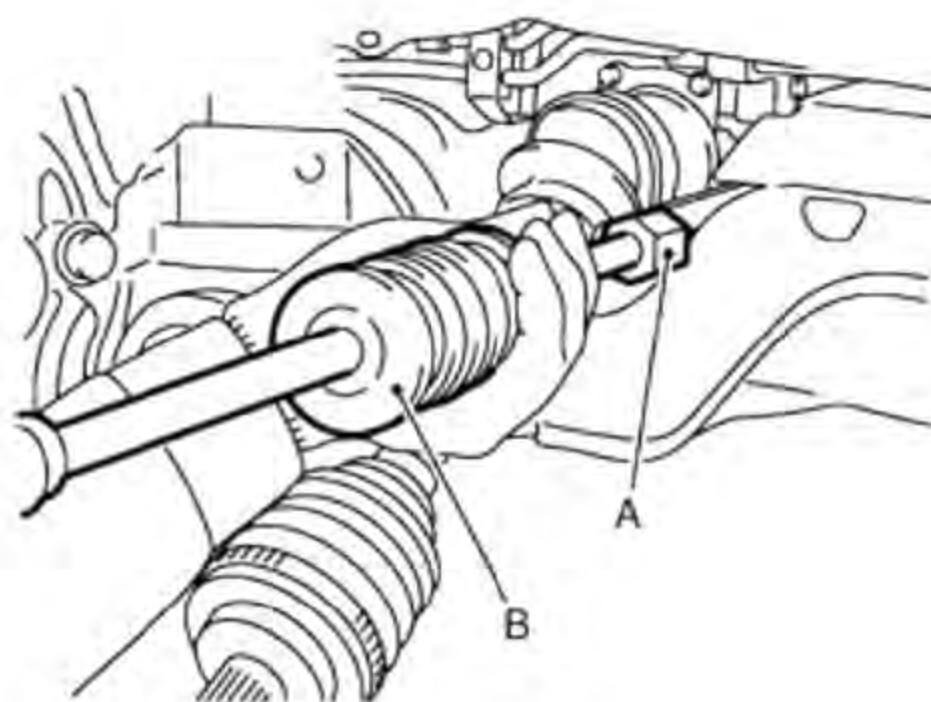


11. 在轮毂锁紧螺母下垫一片木块。敲打木块，使传动轴【车轮侧】脱离脱离安装位置。



12. 取下轮毂锁紧螺母。

13. 使用驱动轴附件【SST : KV40107500】【A】和滑动锤【B】拆卸驱动轴【前主减速器端】，取下前驱动轴。



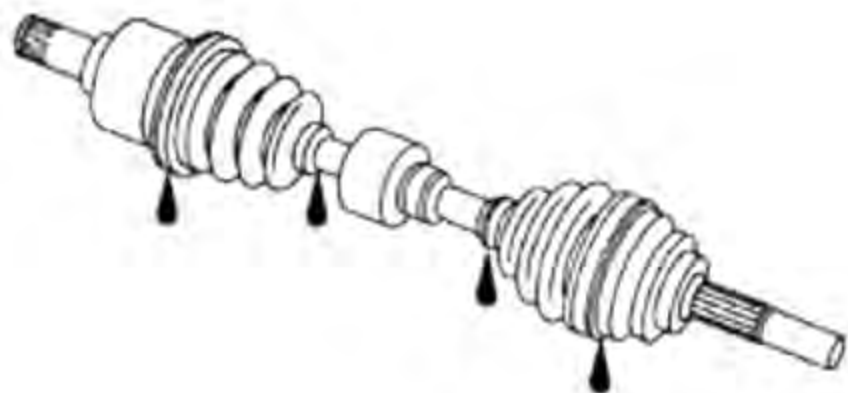
注意：



- 拆卸驱动轴时，驱动轴万向节放置的角度请勿过大。
- 确认卡环安装在驱动轴上。

拆卸后检查

- 上下左右以及沿轴向方向移动接头。检查运动是否平滑有无明显的松动。
- 检查防尘罩有无裂纹、损坏和润滑脂泄漏。



- 如果不满足标准，则分解驱动轴并更换故障件。

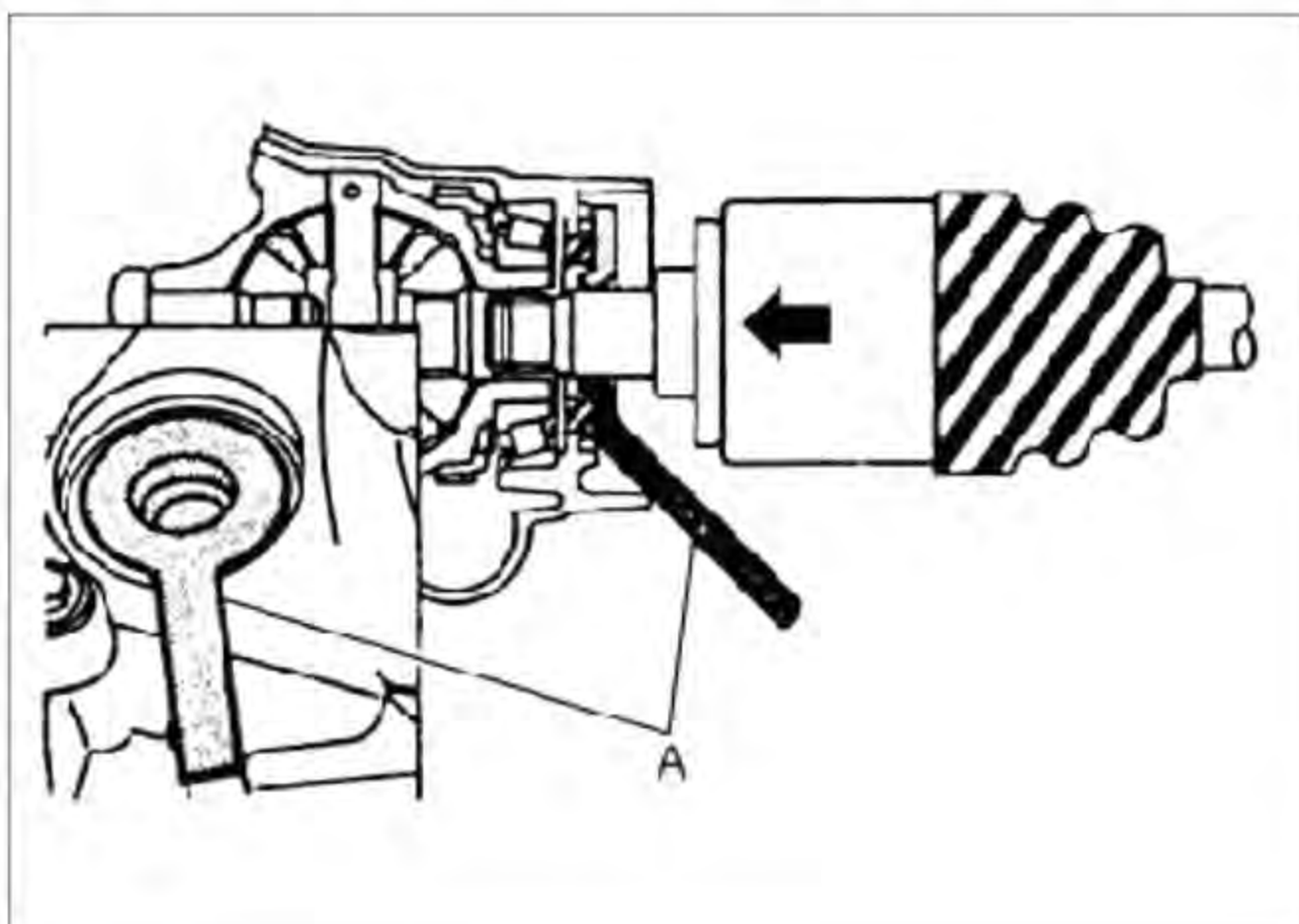
安装

按照拆卸步骤的相反顺序进行安装，但请注意以下事项：



注意：

- 安装驱动轴时，务必更换新主减速器侧油封。
- 放置保护装置【sst:KV38106700】【A】到主减速器上，以防止在插入驱动轴时损坏油封。滑动驱动轴滑动接头并用锤子敲打，进行牢固安装。



注意：

在安装驱动轴时，请务必更换新主减速器侧油封。

- 位置下环是否完全接合。

- 将轮毂锁紧螺母拧紧到规定扭矩。

注意：



- 由于驱动轴是通过压配合进行装配，对轮毂锁紧螺母采用此拧紧扭矩范围。
- 确保使用扭矩扳手拧紧轮毂锁紧螺母。请勿使用电动工具。

- 安装开口销时，请牢固地弯曲基座部分，以避免出现咔哒声。

注意：



- 开口销拆卸后请勿再次使用，安装时更换新的。

- 空载条件下，对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的各个零件执行最后拧紧操作。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束的连接是否正确。
2. 检查车轮定位。
3. 调整转向角传感器的中间位置（带 ESP）。

维修数据和技术规格(SDS)

1. [车轮轴承](#)

车轮轴承

项目	标准
轴向间隙	0.05 mm (0.002 in) 或更小

驱动轴

项目	标准	
	车轮侧	主减速器侧
润滑脂量	110 – 130 g (3.88 – 4.59 oz)	130 – 150 g (4.59 – 5.29 oz)
防尘罩安装长度*	135.1 mm (5.32 in)	194.3 mm (7.65 in)

*：用于测量位置。